

Cybinka, dnia 19 czerwca 2020 r.

**Znak:** RGN-IV.6220.01.2020

**DECYZJA**  
**o środowiskowych uwarunkowaniach**

Na podstawie art. 71 ust. 1, ust. 2 pkt 1, art. 75 ust. 1 pkt 4, art. 82, art. 85 ust. 1 i ust. 2 pkt 1 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 283, zwanej dalej ustawą o ooś), a także z § 2 ust. 2 pkt 1 oraz § 2 ust. 1 pkt 51 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U.2019.1839 z dnia 2019.09.26), w związku z art. 104 i art. 130 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2020 r., poz. 256) po rozpatrzeniu wniosku z dnia 18 lutego 2020 r. (data wpływu do tut. Urzędu 19 lutego 2020 r.) przedsiębiorstwa AGRO BIEGANÓW Sp. z o. o. z siedzibą w Bieganowie 19, 69 – 108 Cybinka oraz uzgodnieniu Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Gorzowie Wielkopolskim, Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej we Wrocławiu i zasięgnięciu opinii Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Słubicach oraz Marszałka Województwa Lubuskiego

**orzekam**

**wyrazić zgodę na realizację przedsięwzięcia polegającego na budowie fermy trzody chlewnej wraz z infrastrukturą socjalno-sanitarno-techniczną oraz budowie biogazowni rolniczej na działkach 98/42, 98/43, 98/44, 98/22, 1145/2, 98/23, 98/45, 98/34, 98/35, 98/32, 98/33, 98/31 w Bieganowie – obręb Grzmiąca, gmina Cybinka oraz określić środowiskowe uwarunkowania realizacji przedsięwzięcia.**

**1. Warunki na etapie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia:**

- 1.1. podczas prowadzenia prac budowlanych wyznaczyć miejsca parkowania maszyn budowlanych na terenie utwardzonym i zabezpieczonym przed ewentualnym wypływem substancji ropopochodnych do środowiska gruntowo-wodnego,
- 1.2. prowadzić prace rozbiórkowe i budowlane wyłącznie w porze dziennej tj. w godz. 6.00 – 22.00 w celu ograniczenia uciążliwości hałasowej,
- 1.3. zapewnić maszyny obsługujące inwestycję z nowoczesnymi jednostkami napędowymi z ograniczoną emisją spalin i hałasu,
- 1.4. sprawować nadzór nad pracami prowadzonymi w trakcie realizacji przedsięwzięcia, jego eksploatacji i w trakcie prac rozbiórkowych w celu zminimalizowania możliwości wystąpienia zanieczyszczeń środowiska,
- 1.5. przestrzegać norm sanitarno-higienicznych w odniesieniu do pracowników realizujących i obsługujących daną inwestycję,
- 1.6. zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich terenów prowadzenia prac,
- 1.7. w trakcie etapu budowy powstałe ścieki bytowe, odprowadzać do przenośnych toalet,
- 1.8. zakład wyposażyć w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków płynów eksploatacyjnych,
- 1.9. chów świń prowadzić w systemie bezściółkowym na posadzkach zarusztowanych,



- 1.10. dopuszcza się maksymalną obsadę świń w planowanych obiektach inwentarskich w ilości:
  - 1.10.1. w budynku nr B1:
    - 1.10.1.1. warchlaki – 720 sztuk;
    - 1.10.1.2. tuczniaki – 720 sztuki;
    - 1.10.1.3. knury inseminacyjne – 35 sztuk;
  - 1.10.2. w budynku nr B2:
    - 1.10.2.1. loszki – 900 sztuk;
    - 1.10.2.2. knury – 8 sztuk;
  - 1.10.3. w budynku nr B3:
    - 1.10.3.1. loszki – 480 sztuk;
    - 1.10.3.2. maciory – 340 sztuk;
  - 1.10.4. w budynkach o nr B4 i B5 (sektor krycia – maciory niskoprośne) po 840 sztuk macior w każdym;
  - 1.10.5. w budynkach o nr B6, B7, B8, B9, B10 i B11 (sektor loch prośnych) po 696 sztuk macior w każdym;
  - 1.10.6. w budynkach o nr B12, B13, B14, B15, B16, B17 (sektor porodówki) po 240 sztuk macior w każdym oraz po 2880 sztuk prosiąt ssących w każdym;
  - 1.10.7. w budynku nr B18:
    - 1.10.7.1. 160 sztuk macior,
    - 1.10.7.2. 1920 sztuk prosiąt ssących,
    - 1.10.7.3. 1064 sztuk warchlaków do 30 kg,
  - 1.10.8. w budynkach o nr B19 i B21 po 4256 sztuk prosiąt do 2 miesięcy w każdym;
  - 1.10.9. w budynkach o nr B20 i B22 po 5320 sztuk prosiąt do 2 miesięcy w każdym;
  - 1.10.10. w budynkach o nr B23 i B24 po 5320 sztuk warchlaków do 30 kg w każdym;
  - 1.10.11. w budynku nr B25 (budynek kwarantanny) 352 sztuki loszek remontowych,
- 1.11. ścieki bytowe odprowadzać do zbiorników bezodpływowych i okresowo wywozić na oczyszczalnię ścieków,
- 1.12. wodę dostarczać z gminnej sieci wodociągowej,
- 1.13. gnojowicę magazynować w szczelnych kanałach gnojowych o łącznej pojemności nie mniejszej niż 20 000 m<sup>3</sup> oraz tymczasowym zbiorniku buforowym o pojemności nie mniejszej niż 1200 m<sup>3</sup>,
- 1.14. powstałą gnojowicę w całości przekazywać do projektowanej biogazowni celem jej dalszego przetworzenia. Wykonać szczelne połączenia technologiczne transportu gnojowicy do biogazowni,
- 1.15. surową lub odseparowaną frakcję płynną masy pofermentacyjnej tymczasowo magazynować w zbiorniku buforowym o pojemności nie mniejszej niż 1200 m<sup>3</sup>, a następnie kierować do czterech istniejących lagun o łącznej pojemności 43 800 m<sup>3</sup>. Wykonać szczelne połączenia technologiczne transportu masy pofermentacyjnej do zbiorników,
- 1.16. czyszczenie obiektów inwentarskich prowadzić przy użyciu wysokociśnieniowych myjek,
- 1.17. każdorazowo po zakończeniu cyklu produkcyjnego przeprowadzić proces dezynfekcji budynków inwentarskich, w tym linii pojenia i karmienia,
- 1.18. dezynfekcji pomieszczeń inwentarskich dokonywać metodą zamglawiania stosując wyłącznie środki biodegradowalne, nieszkodliwe dla środowiska gruntowo-wodnego,
- 1.19. wody opadowe z terenów utwardzonych po podczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych kierować do istniejących zbiorników wód deszczowych zlokalizowanych na działce 98/35,
- 1.20. substraty stałe pochodzenia rolniczego z przetwórstwa produktów rolniczych oraz odpady organiczne, a także odseparowaną frakcję stałą masy pofermentacyjnej magazynować w silosie pod przykryciem. Odcieki gromadzić w podziemnym, szczelnym bezodpływowym zbiorniku, a następnie wykorzystywać w procesie fermentacji,

- 1.21. poferment wykorzystywać rolniczo (w przypadku dopuszczenia go do stosowania) wyłącznie poza obszarami płytkiego występowania wód podziemnych i skał szczelinowych, z dala od cieków wodnych, w sposób bezpieczny dla środowiska wodnego i siedlisk przyrodniczych,
  - 1.22. organizację transportu surowca do biogazowni i jego rozładunek zapewnić w sposób wykluczający wycieki substancji płynnej do gruntu, do produkcji biogazu wykorzystane będą substraty, w tym odpady pochodzenia rolniczego, rolno-spożywczego spełniające definicję biogazu rolniczego w rozumieniu ustawy o odnawialnych źródłach energii w łącznej ilości do 145 000 Mg,
  - 1.23. w procesie technologicznym produkcji energii wykorzystać dwustopniową metodę oczyszczania biogazu,
  - 1.24. instalację do produkcji biogazu wykonać jako szczelną; przed oddaniem instalacji biogazowni do użytkowania dokonać sprawdzenia szczelności instalacji (zbiorników, rurociągów, sieci między obiektowych) poprzez wykonanie prób szczelności; w przypadku wykrycia jakichkolwiek nieszczelności należy dokonać naprawy, a następnie powtórzyć próby szczelności,
  - 1.25. budynki inwentarskie ogrzewać za pomocą wytworzonej energii cieplnej powstałej w procesie spalania biogazu, a w przypadku jego niedoborów z wykorzystaniem gazu ziemnego,
  - 1.26. systematycznie czyścić w sposób mechaniczny teren biogazowni - drogi i place manewrowe,
  - 1.27. sztuki padle, do czasu ich wywozu z terenu przedsięwzięcia, przechowywać w warunkach minimalizujących ich negatywne oddziaływanie na środowisko gruntowo-wodne, np. w szczelnie zamkniętym kontenerze chłodniczym,
  - 1.28. odpady niebezpieczne magazynować w zamkniętych, szczelnych pojemnikach, ustawionych na szczelnej posadzce, zabezpieczonych przed wpływem opadów atmosferycznych i dostępem osób postronnych; odpady inne niż niebezpieczne należy gromadzić w sposób selektywny w oznaczonych, szczelnych pojemnikach (kontenerach), na powierzchni utwardzonej, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych; zgromadzone odpady należy przekazywać wyspecjalizowanym podmiotom gospodarczym posiadającym zezwolenia na zbieranie i utylizację poszczególnych typów odpadów.
- 2. Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w dokumentacji wymaganej do wydania decyzji, o której mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 ustawy o ooś:**
- 2.1. wybudować 26 budynków inwentarskich o następujących powierzchniach zabudowy i zdolności produkcyjnej w ciągu roku:
    - 2.1.1. budynek nr B1 nie mniej niż 1477,9 m<sup>2</sup>; warchlaki, tuczniki, knury inseminacyjne - 1 475 szt.
    - 2.1.2. budynek nr B2 nie mniej niż 1496,1 m<sup>2</sup>; loszki i knury - 908 szt.
    - 2.1.3. budynek nr B3 nie mniej niż 1488,7 m<sup>2</sup>; loszki remontowe, maciory niskoporośne - 820 szt.
    - 2.1.4. budynki nr B4, B5 nie mniej niż 1757,8 m<sup>2</sup> każdy; maciory niskoporośne - 840 szt.
    - 2.1.5. budynki nr B6, B7, B8, B9, B10, B11 nie mniej niż 1559,0 m<sup>2</sup> każdy; lochy prośne - 696 szt.
    - 2.1.6. budynki nr B12, B13, B14, B15, B16, B16, B17 nie mniej niż 1567,3 m<sup>2</sup> każdy; porodówka - 240 szt. macior oraz 2 880 szt. prosiąt ssących,
    - 2.1.7. budynek nr B18 nie mniej niż 1425 m<sup>2</sup>; 2 komory porodówki i jedna komora warchlakarni - 160 szt. macior, 1920 szt. prosiąt ssących do 2 m-cy oraz 1064 szt. warchlaków do 30 kg.
    - 2.1.8. budynki nr B19, B21 nie mniej niż 1520,1 m<sup>2</sup> każdy; warchlakarnia - 4 256 szt. prosiąt odsadzonych do 2 m-cy,
    - 2.1.9. budynki nr B20, B22, nie mniej niż 1899,9 m<sup>2</sup> każdy; 5 320 szt. prosiąt odsadzonych do 2 m-cy, budynki B23 i B24 nie mniej niż 1899,9 m<sup>2</sup> każdy; 5 320 szt. warchlaków do 30 kg każdy,
    - 2.1.10. budynek kwarantanny nr B25 nie mniej niż 403,0 m<sup>2</sup>; 352 loszki remontowe,
    - 2.1.11. budynek poczekalni nr B26 nie mniej niż 152,0 m<sup>2</sup>;
  - 2.2. w budynku nr B1 zastosować:

- 2.2.1.6** wentylatorów dachowych o średnicy nie mniejszej niż 0,92 m każdy, minimalnej wydajności do 22500 m<sup>3</sup>/h każdy, mocy akustycznej do 74 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.,
- 2.2.2.1** wentylator dachowy o średnicy nie mniejszej niż 0,60 m każdy, minimalnej wydajności 11700 m<sup>3</sup>/h, mocy akustycznej do 71 dB, stanowiący emitor otwarty odprowadzający zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.3.** w budynku nr B2 zastosować:
- 2.3.1.4** wentylatory dachowe o średnicy nie mniejszej niż 0,92 m każdy, o mocy minimalnej wydajności 22500 m<sup>3</sup>/h każdy, mocy akustycznej do 74 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.,
- 2.3.2.1** wentylator dachowy o średnicy nie mniejszej niż 0,50 m mocy akustycznej o minimalnej wydajności 8280 m<sup>3</sup>/h, mocy akustycznej do 84 dB, stanowiący emitor otwarty odprowadzający zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.,
- 2.4.** w budynku nr B3 zastosować 6 wentylatorów dachowych o średnicy nie mniejszej niż 0,92 m każdy, minimalnej wydajności 22500 m<sup>3</sup>/h każdy, mocy akustycznej do 74 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.5.** w budynku nr B4 zastosować 6 wentylatorów dachowych o średnicy nie mniejszej niż 0,92 m każdy, minimalnej wydajności 22500 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 74 dB każdy, i każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.6.** w budynku nr B5 zastosować 6 wentylatorów dachowych o średnicy nie mniejszej niż 0,92 m każdy, minimalnej wydajności 22500 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 74 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.7.** w budynku nr B6 zastosować 6 wentylatorów dachowych o średnicy nie mniejszej niż 0,92 m każdy, minimalnej wydajności 22500 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 74 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.8.** w budynku nr B7 zastosować 6 wentylatorów dachowych o średnicy nie mniejszej niż 0,92 m każdy, minimalnej wydajności 22500 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 74 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.9.** w budynku nr B8 zastosować 6 wentylatorów dachowych o średnicy nie mniejszej niż 0,92 m każdy, minimalnej wydajności 22500 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 74 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.10.** w budynku nr B9 zastosować 6 wentylatorów dachowych o średnicy nie mniejszej niż 0,92 m każdy, minimalnej wydajności 22500 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 74 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.11.** w budynku nr B10 zastosować 6 wentylatorów dachowych o średnicy nie mniejszej niż 0,92 m każdy, minimalnej wydajności 22500 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 74 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.12.** w budynku nr B11 zastosować 6 wentylatorów dachowych o średnicy nie mniejszej niż 0,92 m każdy, minimalnej wydajności 22500 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 74 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;

- 2.13. w budynku nr B12 zastosować 6 wentylatorów dachowych nie mniejszej niż 0,60 m każdy, minimalnej wydajności 11700 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 71 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.14. w budynku nr B13 zastosować 6 wentylatorów dachowych nie mniejszej niż 0,60 m każdy, minimalnej wydajności 11700 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 71 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.15. w budynku nr B14 zastosować 6 wentylatorów dachowych nie mniejszej niż 0,60 m każdy, minimalnej wydajności 11700 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 71 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.16. w budynku nr B15 zastosować 6 wentylatorów dachowych nie mniejszej niż 0,60 m każdy, minimalnej wydajności 11700 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 71 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.17. w budynku nr B16 zastosować 6 wentylatorów dachowych o mocy akustycznej do 71 dB każdy, średnicy 0,60 m i wydajności 11700 m<sup>3</sup>/h każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.18. w budynku nr B17 zastosować 6 wentylatorów dachowych nie mniejszej niż 0,60 m każdy, minimalnej wydajności 11700 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 71 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.19. w budynku nr B18 zastosować:
- 2.19.1. 4 wentylatory dachowe o średnicy nie mniejszej niż 0,60 m każdy, minimalnej wydajności 11700 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 71 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.19.2. 2 wentylatory dachowe o średnicy nie mniejszej niż 0,92 m każdy, minimalnej wydajności 22500 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 74 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.20. w budynku nr B19 zastosować 8 wentylatorów dachowych o średnicy nie mniejszej niż 0,92 m każdy, minimalnej wydajności 22500 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 74 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.21. w budynku nr B20 zastosować 10 wentylatorów dachowych o średnicy nie mniejszej niż 0,92 m każdy, minimalnej wydajności 22500 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 74 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.22. w budynku nr B21 zastosować 8 wentylatorów dachowych o średnicy nie mniejszej niż 0,92 m każdy, minimalnej wydajności 22500 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 74 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.23. w budynku nr B22 zastosować 10 wentylatorów dachowych o średnicy nie mniejszej niż 0,92 m każdy, minimalnej wydajności 22500 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 74 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.24. w budynku nr B23 zastosować 10 wentylatorów dachowych o średnicy nie mniejszej niż 0,92 m każdy, minimalnej wydajności 22500 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 74 dB każdy,

- stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.25.** w budynku nr B24 zastosować 10 wentylatorów dachowych o mocy akustycznej do 74 dB każdy, średnicy 0,92 m i wydajności 22500 m<sup>3</sup>/h każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
  - 2.26.** w budynku nr B25 zastosować 2 wentylatory dachowe o średnicy nie mniejszej niż 0,60 m każdy, minimalnej wydajności 11700 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 71 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.; maksymalna zdolność produkcyjna w ciągu roku 352 szt. loszek remontowych;
  - 2.27.** w budynku nr B26 zastosować 1 wentylator dachowy o średnicy nie mniejszej niż 0,60 m, minimalnej wydajności 12100 m<sup>3</sup>/h, o mocy akustycznej do 75 dB, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.; maksymalna zdolność produkcyjna w ciągu roku 400 szt. warchlaków;
  - 2.28.** wykonać infrastrukturę socjalno-sanitarno-techniczną;
  - 2.29.** do produkcji energii elektrycznej o łącznej mocy do 2 MW i mocy cieplnej do 2,15 MW zastosować maksymalnie dwie jednostki kogeneracyjne o mocy akustycznej nie większej niż 132 dB każda; jednostki kogeneracyjne wyposażyc w urządzenia tłumiące o poziomie redukcji hałasu nie mniejszym niż 24 dB każdy;
  - 2.30.** zastosować agregat prądowórczy o mocy akustycznej do 108 dB; agregat prądowórczy wyposażyc w urządzenia tłumiące o poziomie redukcji hałasu nie mniejszym niż 18 dB lub zastosować inne techniczne rozwiązania które zapewnią maksymalne natężenie hałasu w wartości nie większej niż 108 dB;
  - 2.31.** instalację do produkcji biogazu wykonać jako szczelną; przed oddaniem instalacji biogazowni do użytkowania dokonać sprawdzenia szczelności instalacji (zbiorników, rurociągów, sieci między obiektowych) poprzez wykonanie prób szczelności; w przypadku wykrycia jakichkolwiek nieszczelności należy dokonać naprawy, a następnie powtórzyć próby szczelności;
  - 2.32.** instalację do utylizacji gnojowicy (biogazownia) o mocy cieplnej do 2,15 MW zintegrować z obiektami inwentarskimi. Dzienna zdolność przetwarzania gnojowicy w biogazowni wynosić będzie nie mniej niż 250 m<sup>3</sup>/dobę (przy przetwarzaniu gnojowicy w mieszaninie innych substratów płynnych) lub nie mniej niż 385 m<sup>3</sup>/dobę (w przypadku przetwarzania wyłącznie gnojowicy bez dodatku innych substratów). W jej skład wchodzić będą:
    - 2.32.1.** 4 zbiorniki fermentacyjne:
      - 2.32.1.1.** zbiornik fermentacji 1 (pierwszego stopnia) o średnicy wewnętrznej do 28 m i wysokości h = 8 m;
      - 2.32.1.2.** zbiornik fermentacji 2 (pierwszego stopnia) o średnicy wewnętrznej do 28 m i wysokości h = 8 m;
      - 2.32.1.3.** zbiornik fermentacji 3 (drugiego stopnia) o średnicy wewnętrznej do 28 m i wysokości h = 8 m;
      - 2.32.1.4.** zbiornik fermentacji 4 (drugiego stopnia) o średnicy wewnętrznej do 28 m i wysokości h = 8 m;
    - 2.32.2.** zbiornik buforowy;
    - 2.32.3.** pompownia (jako stacja pomp) w rozwiązaniu kontenerowym na fundamencie między zbiornikami, zawierająca: dla kontenera nie mniej niż 45 m<sup>2</sup> - w niej dwie pompy śrubowe o zdolności przepustowej do ok. 50 m<sup>3</sup>/h. Niezależnie pompy: separatora (o mocy silnika

- do 20 kW i zdolności pompowej i separatora do 100 m<sup>3</sup>/h; pompa zbiornika na gnojowicę o zdolności pompowej na poziomie 300 m<sup>3</sup>/d, pompa zanurzeniowa studzienki na odcieki (pompa o zdolności wyporowej do 5 m<sup>3</sup>/h).
- 2.32.4.** 1 szt. zbiornika wstępnego (do przyjęcia gnojowicy i innych płynnych substratów) o pojemności nie mniej niż 1 200 m<sup>3</sup>;
- 2.32.5.** 1 szt. zbiornika pośredniego na odcieki po separacji masy pofermentacyjnej o pojemności nie mniej niż 1 200 m<sup>3</sup>;
- 2.32.6.** laguny magazynowe (istniejące) do magazynowania masy pofermentacyjnej o łącznej pojemności 43 800 m<sup>3</sup>, tj.:
- 2.32.6.1.** laguna A - o pojemności 9 000 m<sup>3</sup>,
  - 2.32.6.2.** laguna B - o pojemności 11 800 m<sup>3</sup>,
  - 2.32.6.3.** laguna C - o pojemności 10 500 m<sup>3</sup>,
  - 2.32.6.4.** laguna D - o pojemności 12 500 m<sup>3</sup>,
- 2.32.7.** sterownia;
- 2.32.8.** mieszadła - 1 szt. w zbiorniku wstępnym na substraty płynne (zatapialne), po 3 szt. w 4 zbiornikach fermentacyjnych (zatapialne lub równoważne) oraz 1 szt. w zbiorniku na odcieki (zatapialne lub równoważne);
- 2.32.9.** dozownik (zasobnik substratów sypkich) zintegrowany z komorami fermentacyjnymi (1 szt. zintegrowana z dwoma zbiornikami fermentacji pierwotnej lub dwa dozowniki zintegrowane z każdym zbiornikiem fermentacji). W przypadku jednego, pojemność zasypowa wynosić będzie do 120 m<sup>3</sup>, w przypadku dwóch, każdy po 60 m<sup>3</sup> pojemności zasypowej;
- 2.32.10.** węzeł ciepła na fundamencie w rozwiązaniu kontenerowym, dla kontenera do 25 m<sup>2</sup>,
- 2.32.11.** filtr węglowy do odsiarczania biogazu;
- 2.32.12.** studzienka na odcieki z silosów o pojemności do 3 m<sup>2</sup>;
- 2.32.13.** studzienka kondensatu o pojemności do 3 m<sup>2</sup>;
- 2.32.14.** silos magazynowy pod substrat sypki;
- 2.32.15.** osuszacz (schładzacz) biogazu;
- 2.32.16.** analizator biogazu dokonujący pomiaru jakości biogazu;
- 2.32.17.** przepływomierz do pomiaru ilości biogazu;
- 2.32.18.** zawory bezpieczeństwa biogazu - 2 szt. na zbiorniku fermentacyjnym oraz 2 szt. na zbiorniku magazynującym resztę pofermentacyjną;
- 2.32.19.** dwie jednostki kogeneracji z silnikiem gazowym na fundamencie o pojemności do 60 m<sup>2</sup> każda o mocy elektrycznej do 1 MW w kogeneracji;
- 2.32.20.** stacja uzdatniania biogazu o pojemności do 30 m<sup>2</sup>;
- 2.32.21.** stacja transformatorowa z telemechaniką, automatyką i układami pomiarowymi;
- 2.32.22.** pochodnia awaryjna do spalania biogazu do ok. 4 m<sup>2</sup> lub piec gazowo-paliwowy.
- 2.33.** w sytuacjach awaryjnych wytwarzany biogaz spalać w pochodni; dopuszcza się możliwość spalania powstałego biogazu w piecu awaryjnym o mocy cieplnej do 4,75 MW pochodni;
- 2.34.** zanieczyszczenia powstające podczas spalania biogazu w jednostkach kogeneracyjnych odprowadzać 2 emitorami zadaszonymi o wysokości nie mniejszej niż 8 m n.p.t. każdy i średnicy znamionowej wylotu DN 0,30 – 0,50 m każdy.

- 2.35. zanieczyszczenia powstające podczas spalania biogazu w pochodni (lub pieca gazowego jako substytut pochodni) odprowadzać emitorem otwartym, o wysokości wylotu nie mniejszej niż 6 m n.p.t. i średnicy wylotu 0,4 m;
- 2.36. zanieczyszczenia powstające w procesie spalania biogazu w piecu awaryjnym odprowadzać emitorem zadaszonym o wysokości wylotu nie mniejszej niż 8 m n.p.t. i średnicy wylotu 0,3 m;
- 2.37. każdy z czterech zbiorników fermentacyjnych wyposażyć w dwa zawory bezpieczeństwa stanowiące emitery poziome, zadane o wysokości wylotu nie mniejszej niż 7 m n.p.t. każdy w przypadku posadowienia zbiorników do 1 m poniżej terenu lub na wysokości maksymalnej możliwej w przypadku posadowienia zbiorników na większej głębokości i średnicy znamionowej wylotu DN nie większej niż 0,25 m każdy;
- 2.38. teren pod zbiornikiem wstępnym, zbiornikami fermentacyjnymi oraz zbiornikami magazynowymi uszczelnić oraz wykonać instalację do zbierania odcieków; odcieki przekazywać do zbiorników fermentacyjnych;
- 2.39. zastosować stację pomp o mocy akustycznej nie większej niż 68 dB;
- 2.40. do magazynowania paszy zainstalować silosy w ilości:
  - 2.40.1. 4 silosy zasypowe o pojemności 26 Mg,
  - 2.40.2. 1 sztuka o pojemności 3 Mg przy budynku B26,
  - 2.40.3. 1 sztuka o pojemności 5 Mg przy budynku B1,
  - 2.40.4. 13 sztuk o pojemności 10 Mg każdy:
    - 2.40.4.1. 2 sztuki przy budynkach B12÷B17,
    - 2.40.4.2. 1 sztuka przy budynku B25,
  - 2.40.5. 8 sztuk o pojemności 12 Mg każdy:
    - 2.40.5.1. 1 sztuka przy budynku B3,
    - 2.40.5.2. 2 sztuki przy budynku B4 i B5,
    - 2.40.5.3. 3 sztuki przy budynku B18,
  - 2.40.6. 5 sztuk o pojemności 15 Mg każdy:
    - 2.40.6.1. 2 sztuki przy budynku B1,
    - 2.40.6.2. 2 sztuki przy budynku B2,
    - 2.40.6.3. 1 sztuka przy budynku B3,
  - 2.40.7. 6 sztuk o pojemności 17 Mg przy budynkach B19 i B21;
  - 2.40.8. 18 sztuk o pojemności 20 Mg każdy:
    - 2.40.8.1. 1 sztuka przy budynkach B6÷B11,
    - 2.40.8.2. 3 sztuki przy budynkach B20 i B22÷B24.
3. **W ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o której mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 ustawy o ooś brak jest konieczności:**
  - 3.1. przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko,
  - 3.2. przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.
4. **Charakterystyka przedsięwzięcia stanowi załącznik do niniejszej decyzji i jest jej integralną częścią.**



## UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 18 lutego 2020 r. przedsiębiorstwo AGRO BIEGANÓW Sp. z o. o. z siedzibą w Bieganowie 19, 69 – 108 Cybinka, wystąpiło do Burmistrza Cybinki o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na: Budowie fermy trzody chlewnej wraz z infrastrukturą techniczną oraz budowie biogazowni rolniczej na działkach 98/42, 98/43, 98/44, 98/22, 1145/2, 98/23, 98/45, 98/34, 98/35, 98/32, 98/33, 98/31 w Bieganowie – obręb Grzmiąca, gmina Cybinka.

Zgodnie z art. 71 ust. 1 pkt 1 i 2 ustawy o oświadczeniu o środowiskowych uwarunkowaniach wymagana jest dla przedsięwzięć mogących zawsze albo potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko.

Zgodnie z Rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U.2019.1839 z dnia 2019.09.26), przedmiotowe przedsięwzięcie zostało zaliczone do mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt. 51 lit. b, dla którego obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko stwierdza się na podstawie art. 59 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 283 z dnia 2020.02.21).

Zgodnie z art. 74 ust.1 pkt 1 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 283 z dnia 2020.02.21), do wniosku z dnia 18 lutego 2020 r. dołączono wszystkie niezbędne załączniki, w tym raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko.

Zgodnie z art. 77 ust. 1 pkt. 1, 2 i 3 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 283 z dnia 2020.02.21) Burmistrz Cybinki pismem z dnia 03 marca 2020 r., znak: RGN-IV.6220.01.2020, wystąpił do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Gorzowie Wielkopolskim, Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej we Wrocławiu w celu uzgodnienia warunków realizacji przedsięwzięcia polegającego na budowie fermy trzody chlewnej wraz z infrastrukturą techniczną oraz budową biogazowni rolniczej w m. Bieganów, gmina Cybinka, oraz do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Słubicach i Marszałka Województwa Lubuskiego w sprawie wydania opinii w zakresie przedmiotowej inwestycji.

Stosownie do art. 33 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 283 z dnia 2020.02.21) Burmistrz Cybinki obwieszczeniem z dnia 03 marca 2020 r. poinformował o wszczęciu postępowania administracyjnego w przedmiotowej sprawie i o możliwości zapoznania się z dokumentacją sprawy, wskazując jednocześnie 21 dniowy termin na składanie uwag i wniosków. Przedmiotowe obwieszczenie zamieszczone zostało na stronie internetowej Urzędu Miejskiego w Cybince – w BIP, na tablicy ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Cybince oraz na tablicy informacyjnej miejscowości Bieganów – za pośrednictwem sołtysa.

Zgodnie z art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U.2020.256 t.j. z dnia 2020.02.18) pismem z dnia 03 marca 2020 r., znak: RGN-IV.6220.01.2020, zawiadomiono Strony o wszczęciu postępowania administracyjnego w przedmiotowej sprawie.

Pismem z dnia 17 marca 2020 r. (data wpływu do tuł. Urzędu: 23 marca 2020 r.), znak: NS,NZ

454.2.4.2020, Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Słubicach pozytywnie zaopiniował w zakresie wymagań higienicznych i zdrowotnych przedmiotowe przedsięwzięcie pod warunkiem przestrzegania zawartych w piśmie ustaleń:

- przestrzegania norm sanitarno- higieniczne w odniesieniu do pracowników realizujących i obsługujących daną inwestycję,
- prowadzenia prac rozbiórkowych i budowlanych wyłącznie w porze dziennej tj. w godz. 6.00-22.00 w celu ograniczenia uciążliwości hałasowej,
- zabezpieczenia przed dostępem osób trzecich terenów prowadzenia prac,
- sprawowania nadzoru nad pracami prowadzonymi w trakcie realizacji przedsięwzięcia, jego eksploatacji i w trakcie prac rozbiórkowych w celu zminimalizowania możliwości wystąpienia zanieczyszczeń środowiska,
- zapewnienia maszyn obsługujących inwestycję z nowoczesnymi jednostkami napędowymi z ograniczoną emisją spalin,
- zabezpieczenia materiałów i środków do likwidacji ewentualnego wycieku paliwa używanego do napędu maszyn i pojazdów pracujących przy przedsięwzięciu,
- segregacji i gromadzenia odpadów powstających w trakcie realizacji, eksploatacji i likwidacji przedsięwzięcia w przeznaczonych do tego celu pojemnikach i ich sukcesywnym zagospodarowywaniu zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz raporcie oddziaływania w/w przedsięwzięcia na środowisko.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska pismem z dnia 27 marca 2020 r. wezwał przedsiębiorstwo AGRO Bieganów Sp. z o.o. do uzupełnienia raportu oddziaływania na środowisko poprzez uszczegółowienie zakresu planowanej inwestycji w terminie 21 dni od momentu otrzymania wezwania. Firma Agro Bieganów pismem z dnia 17 kwietnia 2020 r. wniosła o przedłużenie terminu na złożenie wyjaśnień do dnia 11 maja 2020 r. Uzupełnienie zostało złożone w piśmie z dnia 21 kwietnia 2020 r., znak: 656/2020.

Pismem z dnia 05 maja 2020 r. Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej we Wrocławiu uzgodnił omawianą inwestycję i określił następujące warunki:

I Na etapie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia należy podjąć następujące działania:

1. Podczas prowadzenia prac budowlanych wyznaczyć miejsca parkowania maszyn budowlanych na terenie utwardzonym i zabezpieczonym przed ewentualnym wypływem substancji ropopochodnych do środowiska gruntowo-wodnego.
2. Zakład wyposażyć w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków płynów eksploatacyjnych
3. Kanały gnojowicowe w budynkach inwentarskich wykonać jako szczelne.
4. Powstałą gnojowicę przekazywać do projektowanej biogazowni celem jej dalszego przetworzenia.
5. Dezynfekcji pomieszczeń inwentarskich dokonywać metodą zamglawiania stosując wyłącznie środki biodegradowalne, nieszkodliwe dla środowiska gruntowo-wodnego.
6. Sztuki padle, do czasu ich wywozu z terenu przedsięwzięcia, przechowywać w warunkach minimalizujących ich negatywne oddziaływanie na środowisko gruntowo-wodne, np. w szczelnie zamkniętym kontenerze chłodniczym.
7. Odpady niebezpieczne magazynować w zamkniętych, szczelnych pojemnikach, ustawionych na szczelnej posadzce, zabezpieczonych przed wpływem opadów atmosferycznych i dostępem osób postronnych. Odpady inne niż niebezpieczne należy magazynować w pojemnikach, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych. Zgromadzone odpady należy przekazywać wyspecjalizowanym podmiotom gospodarczym posiadającym zezwolenia na zbieranie i utylizację poszczególnych typów odpadów.

8. Instalację do produkcji biogazu wykonać jako szczelną. Przed oddaniem instalacji biogazowni do użytkowania dokonać sprawdzenia szczelności instalacji (zbiorników, rurociągów, sieci między obiektowych) poprzez wykonanie prób szczelności. W przypadku wykrycia jakichkolwiek nieszczelności należy dokonać naprawy, a następnie powtórzyć próby szczelności.

9. Teren pod zbiornikiem wstępnym, zbiornikami fermentacyjnymi oraz zbiornikami magazynowymi uszczelnić oraz wykonać instalację do zbierania odcieków. Odcieki przekazywać do zbiorników fermentacyjnych.

10. Organizację transportu surowca do biogazowni i jego rozładunek zapewnić w sposób wykluczający wycieki substancji płynnej do gruntu.

11. Systematycznie czyścić w sposób mechaniczny teren biogazowni - drogi i place manewrowe.

12. Poferment wykorzystywać rolniczo (w przypadku dopuszczenia go do stosowania) wyłącznie poza obszarami płytkiego występowania wód podziemnych i skał szczelinowych, z dala od cieków wodnych, w sposób bezpieczny dla środowiska wodnego i siedlisk przyrodniczych.

II. Przed rozpoczęciem realizacji przedsięwzięcia nie stwierdzam konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 ustawy ooś.

Pismem z dnia 06 maja 2020 r. (data wpływu do urzędu: 11 maja 2020 r.) Marszałek Województwa Lubuskiego zaopiniował pozytywnie realizację przedmiotowego przedsięwzięcia i wskazał konieczność określenia w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach następujących warunków:

1. Etap budowy:

- a. W trakcie budowy inwestycji wystąpią oddziaływania akustyczne związane z wykonywaniem prac montażowych, pracą sprzętu budowlanego oraz transportem materiałów i surowców.
- b. Źródłem oddziaływań w zakresie wpływu na stan jakości powietrza będą maszyny i urządzenia wykorzystywane do prac budowlanych oraz pojazdy transportujące materiały budowlane i elementy konstrukcyjne.
- c. Woda na potrzeby socjalno-bytowe pracowników oraz potrzeby funkcjonowania placu i zaplecza budowy dostarczona będzie z istniejących przyłączy wodociągowych. Za studniami wodomierzowymi, odcięta zostanie istniejąca instalacja rozgałęźna, a w jej miejsce zamontowane zostaną punkty czerpalne.
- d. W trakcie etapu budowy będą powstawały ścieki bytowe, które będą odprowadzane do przenośnych toalet.
- e. W trakcie budowy teren będzie zabezpieczony przed negatywnymi skutkami oddziaływania na środowisko gruntowo-wodne.  
Plac budowy zostanie wyposażony w odpowiednią ilość i rodzaj sorbentów służących do zbierania ewentualnych wycieków lub rozlewu substancji płynnych, a także w szczelne, mechaniczne i chemiczne odporne pojemniki służące do gromadzenia zużytych sorbentów do czasu ich przekazania w celu unieszkodliwienia zewnętrznej firmie, posiadającej stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.
- f. Na etapie budowy powstawać będą głównie odpady związane z rozbiórką istniejących obiektów, realizacją robót ziemnych, budową nowych obiektów inwentarskich, biogazowni oraz elementów infrastruktury towarzyszącej, pracami wykończeniowymi oraz funkcjonowaniem placu i zaplecza budowy.
- g. Odpady będą gromadzone w zależności od rodzaju w pojemnikach lub kontenerach.



Odpady będą magazynowane w sposób selektywny, w oznaczonych, szczelnych pojemnikach, kontenerach, na powierzchni utwardzonej.

2. Etap użytkowania:

- a. Planowana budowa termy trzody chlewnej wraz z infrastrukturą techniczną składająca się z 26 budynków inwentarskich o obsadzie 61 067 szt. (4 725,8 DJP) oraz budowa biogazowni rolniczej zlokalizowana będzie na działkach o nr ewid. 98/42, 98/43, 98/44, 98/22, 1145/2, 98/23, 98/45, 98/34, 98/35, 98/32, 98/33 oraz 98/31 w m. Bieganów, gm. Cybinka.
- b. Maksymalna obsada technologiczna w jednym cyklu wynosić będzie:
  - i. 2 957 szt. loch luźnych i prośnych, w tym:
    1. 1 355 szt. loszek luźnych,
    2. 1 602 szt. loch luźnych i prośnych,
    3. 540 szt. loch karmiących,
  - ii. 6 600 szt. prosiąt przy lochach karmiących,
  - iii. 8 100 szt. warchlaków powyżej 3 m-ca życia,
  - iv. 12 860 szt. tuczników.
- c. Planowana zdolność produkcyjna w ciągu roku w poszczególnych budynkach inwentarskich wynosić będzie:
  - i. Budynek B1 - warchlaki, tuczniki, knury inseminacyjne - 1 475 szt., w tym:
    1. warchlaki - 720 szt.,
    2. tuczniki - 720 szt.,
    3. knury inseminacyjne - 35 szt.;
  - ii. Budynek B2 - loszki i knury - 908 szt., w tym:
    1. loszki/ tuczniki - 900 szt.,
    2. knury szukarki - 8 szt.;
  - iii. Budynek B3 - loszki remontowe, maciory niskoporośne - 820 szt., w tym:
    1. loszki/ tuczniki - 480 szt.,
    2. maciory rozród - 340 szt.;
  - iv. Budynek B4 - maciory niskoporośne - 840 szt.;
  - v. Budynek B5 - maciory niskoporośne - 840 szt.;
  - vi. Budynek B6 - lochy prośne - 696 szt.;
  - vii. Budynek B7 - lochy prośne - 696 szt.;
  - viii. Budynek B8 - lochy prośne - 696 szt.;
  - ix. Budynek B9 - lochy prośne - 696 szt.;
  - x. Budynek B10 - lochy prośne - 696 szt.;
  - xi. Budynek B11 - lochy prośne - 696 szt.;
  - xii. Budynek B12 - porodówka - 240 szt. macior oraz 2 880 szt. prosiąt ssących;
  - xiii. Budynek B13 - porodówka - 240 szt. macior oraz 2 880 szt. prosiąt ssących;
  - xiv. Budynek B14 - porodówka - 240 szt. macior oraz 2 880 szt. prosiąt ssących;
  - xv. Budynek B15 - porodówka - 240 szt. macior oraz 2 880 szt. prosiąt ssących;
  - xvi. Budynek B16 - porodówka - 240 szt. macior oraz 2 880 szt. prosiąt ssących;
  - xvii. Budynek B17 - porodówka - 240 szt. macior oraz 2 880 szt. prosiąt ssących;
  - xviii. Budynek B18 - 2 komory porodówki i jedna komora warchlakarni - 2160 szt.

macior, 1 920 szt. prosiąt ssących do 2 m-cy oraz 1 064 szt. warchlaków do 30 kg;

- xix. Budynek B19 - warchlakarnia - 4 256 szt. prosiąt odsadzonych do 2 m-cy;
- xx. Budynek B20 - warchlakarnia - 5 320 szt. prosiąt odsadzonych do 2 m-cy;
- xxi. Budynek B21 - warchlakarnia - 4 256 szt. prosiąt odsadzonych do 2 m-cy;
- xxii. Budynek B22 - warchlakarnia - 5 320 szt. prosiąt odsadzonych do 2 m-cy;
- xxiii. Budynek B23 - warchlakarnia - 5 320 szt. warchlaków do 30 kg;
- xxiv. Budynek B24 - warchlakarnia - 5 320 szt. warchlaków do 30 kg;
- xxv. Budynek B25 - kwarantanna - 352 szt. tuczników;
- xxvi. Budynek B26 - poczekalnia - 400 szt. warchlaków.

- roczna produkcja gnojowicy wynosić będzie - 84 958,2 m<sup>3</sup>/rok,

- ilość cykli - 2,4 w ciągu roku.

d. Planowane obiekty wyposażone będą w wentylację mechaniczną. Zanieczyszczone powietrze odprowadzane będzie:

- i. Budynek B1 - 6 szt. wentylatorów dachowych o wydajności 22 500 m<sup>3</sup>/h oraz 1 szt. wentylatora dachowego o wydajności 11 700 m<sup>3</sup>/h;
- ii. Budynek B2 - 4 szt. wentylatorów dachowych o wydajności 22 500 m<sup>3</sup>/h oraz 1 szt. wentylatora dachowego o wydajności 8 280 m<sup>3</sup>/h;
- iii. Budynek B3 - 6 szt. wentylatorów dachowych o wydajności 22 500 m<sup>3</sup>/h;
- iv. Budynek B4 - 6 szt. wentylatorów dachowych o wydajności 22 500 m<sup>3</sup>/h;
- v. Budynek B5 - 6 szt. wentylatorów dachowych o wydajności 22 500 m<sup>3</sup>/h;
- vi. Budynek B6 - 6 szt. wentylatorów dachowych o wydajności 22 500 m<sup>3</sup>/h;
- vii. Budynek B7 - 6 szt. wentylatorów dachowych o wydajności 22 500 m<sup>3</sup>/h;
- viii. Budynek B8 - 6 szt. wentylatorów dachowych o wydajności 22 500 m<sup>3</sup>/h;
- ix. Budynek B9 - 6 szt. wentylatorów dachowych o wydajności 22 500 m<sup>3</sup>/h;
- x. Budynek B10 - 6 szt. wentylatorów dachowych o wydajności 22 500 m<sup>3</sup>/h;
- xi. Budynek B11 - 6 szt. wentylatorów dachowych o wydajności 22 500 m<sup>3</sup>/h;
- xii. Budynek B12 - 6 szt. wentylatorów dachowych o wydajności 11 700 m<sup>3</sup>/h;
- xiii. Budynek B13 - 6 szt. wentylatorów dachowych o wydajności 11 700 m<sup>3</sup>/h;
- xiv. Budynek B14 - 6 szt. wentylatorów dachowych o wydajności 11 700 m<sup>3</sup>/h;
- xv. Budynek B15 - 6 szt. wentylatorów dachowych o wydajności 11 700 m<sup>3</sup>/h;
- xvi. Budynek B16 - 6 szt. wentylatorów dachowych o wydajności 11 700 m<sup>3</sup>/h;
- xvii. Budynek B17 - 6 szt. wentylatorów dachowych o wydajności 11 700 m<sup>3</sup>/h;
- xviii. Budynek B18 - 4 szt. wentylatorów dachowych o wydajności 11 700 m<sup>3</sup>/h oraz 2 szt. wentylatorów dachowych o wydajności 22 500 m<sup>3</sup>/h;
- xix. Budynek B19 - 8 szt. wentylatorów dachowych o wydajności 22 500 m<sup>3</sup>/h;
- xx. Budynek B20 - 10 szt. wentylatorów dachowych o wydajności 22 500 m<sup>3</sup>/h;
- xxi. Budynek B21 - 8 szt. wentylatorów dachowych o wydajności 22 500 m<sup>3</sup>/h;
- xxii. Budynek B22 - 10 szt. wentylatorów dachowych o wydajności 22 500 m<sup>3</sup>/h;
- xxiii. Budynek B23 - 10 szt. wentylatorów dachowych o wydajności 22 500 m<sup>3</sup>/h;
- xxiv. Budynek B24 - 10 szt. wentylatorów dachowych o wydajności 22 500 m<sup>3</sup>/h;
- xxv. Budynek B25 - 2 szt. wentylatorów dachowych o wydajności 11 700 m<sup>3</sup>/h;
- xxvi. Budynek B26 - 1 szt. wentylatora dachowego o wydajności 12 100 m<sup>3</sup>/h;

- e. Łączna pojemność kanałów gnojowicowych wynosić będzie ok. 20 000 m<sup>3</sup>, natomiast pojemność zbiornika magazynowego wynosić będzie 1 200 m<sup>3</sup>.
- f. Zwierzęta będą utrzymywane w systemie bezściółkowym, na rusztach betonowych i plastikowych.
- g. Planowane budynki inwentarskie ogrzewane będą za pomocą nagrzewnic o różnej mocy tj.:
  - i. 29 szt. nagrzewnic opalanych gazem ziemnym,
  - ii. 24 szt. nagrzewnic opalanych gazem propan,
  - iii. 15 szt. nagrzewnic opalanych olejem opałowym,
  - iv. 1 szt. nagrzewnic zasilanych energią elektryczną.
- h. Ogrzewanie planowane jest dla budynków:
  - i. Budynek B1 - 7 szt. nagrzewnic,
  - ii. Budynek B2 - 4 szt. nagrzewnic,
  - iii. Budynek B12 - 6 szt. nagrzewnic,
  - iv. Budynek B13 - 6 szt. nagrzewnic,
  - v. Budynek B14 - 6 szt. nagrzewnic,
  - vi. Budynek B15 - 6 szt. nagrzewnic,
  - vii. Budynek B16 - 6 szt. nagrzewnic,
  - viii. Budynek B17 - 6 szt. nagrzewnic,
  - ix. Budynek B18 - 6 szt. nagrzewnic,
  - x. Budynek B19 - 8 szt. nagrzewnic,
  - xi. Budynek B20 - 10 szt. nagrzewnic,
  - xii. Budynek B21 - 8 szt. nagrzewnic,
  - xiii. Budynek B22 - 10 szt. nagrzewnic,
  - xiv. Budynek B23 - 10 szt. nagrzewnic,
  - xv. Budynek B24 - 10 szt. nagrzewnic,
- i. Do obsługi budynków inwentarskich zaprojektowano: 1 silos o pojemności 5 Mg, 15 szt. silosów o pojemności 10 Mg każdy, 5 szt. silosów o pojemności 12 Mg każdy, 5 szt. silosów o pojemności 15 Mg każdy, 6 szt. silosów o pojemności 17 Mg każdy, 18 szt. silosów o pojemności 20 Mg każdy.
- j. Woda dostarczana będzie z gminnej sieci wodociągowej. Przed rozpoczęciem funkcjonowania przedsięwzięcia inwestor zawrze stosowaną umowę z zarządcą sieci. Pobór wody będzie opomiarowany.
- k. Zakładane zużycie wody dla planowanej inwestycji na cele hodowlane oraz mycia budynków wynosić będzie 111 925,0 m<sup>3</sup>/rok.
- l. Woda z mycia obiektów inwentarskich odprowadzana będzie do kanałów gnojowych znajdujących się pod rusztami, z których trafiać będą razem z gnojowicą do szczelnych zbiorników, skąd w całości będzie odprowadzana do projektowanej biogazowni.
- m. Powstająca w trakcie cyklu produkcyjnego gnojowica w całości wykorzystywana będzie jako substrat w biogazowni.
- n. Instalacja do utylizacji gnojowicy (biogazownia) o mocy cieplnej do 2,15 MW będzie zintegrowana z obiektami inwentarskimi. Dzienna zdolność przetwarzania gnojowicy w biogazowni wynosić będzie ok. 250 m<sup>3</sup>/dobę (przy przetwarzaniu gnojowicy w mieszaninie innych substratów płynnych) lub ok. 385 m<sup>3</sup>/dobę (w przypadku

przetwarzania wyłącznie gnojowicy bez dodatku innych substratów). W jej skład wchodzić będą:

- i. 4 zbiorniki fermentacyjne:
  1. Zbiornik fermentacji 1 (pierwszego stopnia) o średnicy wewnętrznej do ok. 28 m i wysokości  $h = 8$  m;
  2. Zbiornik fermentacji 2 (pierwszego stopnia) o średnicy wewnętrznej do ok. 28 m i wysokości  $h = 8$  m;
  3. Zbiornik fermentacji 3 (drugiego stopnia) o średnicy wewnętrznej do ok. 28 m i wysokości  $h = 8$  m;
  4. Zbiornik fermentacji 4 (drugiego stopnia) o średnicy wewnętrznej do ok. 28 m i wysokości  $h = 8$  m;
- ii. zbiornik buforowy;
- iii. pompownia (jako stacja pomp) w rozwiązaniu kontenerowym na fundamencie między zbiornikami zawierająca; dla kontenera do ok.  $45 \text{ m}^2$  - w niej dwie pompy śrubowe o zdolności przepustowej do ok.  $50 \text{ m}^3/\text{h}$ . Niezależnie pompy: separatora (o mocy silnika do 20 kW i zdolności pompowej i separatora do ok.  $100 \text{ m}^3/\text{h}$ ; pompa zbiornika na gnojowicę o zdolności pompowej na poziomie  $300 \text{ m}^3/\text{d}$ , pompa zanurzeniowa studzienki na odcieki (pompa o zdolności wporowej do ok.  $5 \text{ m}^3/\text{h}$ ).
- iv. 1 szt. zbiornika wstępnego (do przyjęcia gnojowicy i innych płynnych substratów) o pojemności  $1\,200 \text{ m}^3$ ;
- v. 1 szt. zbiornika pośredniego na odcieki po separacji masy pofermentacyjnej o pojemności  $1\,200 \text{ m}^3$ ;
- vi. laguny magazynowe (istniejące) do magazynowania masy pofermentacyjnej o łącznej pojemności ok.  $43\,800 \text{ m}^3$ , tj.:
  1. laguna A - o pojemności  $9\,000 \text{ m}^3$ ,
  2. laguna B - o pojemności  $11\,800 \text{ m}^3$ ,
  3. laguna C - o pojemności  $10\,500 \text{ m}^3$ ,
  4. laguna D - o pojemności  $12\,500 \text{ m}^3$ ,
- vii. sterownia;
- viii. mieszadła - 1 szt. w zbiorniku wstępnym na substraty płynne (zatapialne), po 3 szt. w 4 zbiornikach fermentacyjnych (zatapialne lub równoważne) oraz 1 szt. w zbiorniku na odcieki (zatapialne lub równoważne);
- ix. dozownik (zasobnik substratów sypkich) zintegrowany z komorami fermentacyjnymi (1 szt. zintegrowana z dwoma zbiornikami fermentacji pierwotnej lub dwa dozowniki zintegrowane z każdym zbiornikiem fermentacji). W przypadku jednego pojemność zasypowa wynosić będzie do  $120 \text{ m}^3$ , w przypadku dwóch, każdy po  $60 \text{ m}^3$  pojemności zasypowej;
- x. węzeł ciepła na fundamencie w rozwiązaniu kontenerowym, dla kontenera do ok.  $25 \text{ m}^2$ ,
- xi. filtr węglowy do odsiarczania biogazu;
- xii. studzienka na odcieki z silosów o pojemności do  $3 \text{ m}^2$ ;
- xiii. studzienka kondensatu o pojemności do ok.  $3 \text{ m}^2$ ;
- xiv. silos magazynowy pod substrat sypki;



- xv. osuszacz (schładzacz) biogazu;
  - xvi. analizator biogazu dokonujący pomiaru jakości biogazu;
  - xvii. przepływomierz do pomiaru ilości biogazu;
  - xviii. zawory bezpieczeństwa biogazu - 2 szt. na zbiorniku fermentacyjnym oraz 2 szt. na zbiorniku magazynującym resztę pofermentacyjną;
  - xix. dwie jednostki kogeneracji z silnikiem gazowym na fundamencie o pojemności do ok. 60 m<sup>2</sup> każda o mocy elektrycznej do 1 MW w kogeneracji;
  - xx. stacja uzdatniania biogazu o pojemności do ok. 30 m<sup>2</sup>;
  - xxi. stacja transformatorowa z telemechaniką, automatyką i układami pomiarowymi;
  - xxii. pochodnia awaryjna do spalania biogazu do ok. 4 m<sup>2</sup> lub piec gazowo-paliwowy.
- o. Szacowana ilość gnojowicy wynosić będzie nie więcej niż 85 000 m<sup>3</sup>/rok.
  - p. Przyjęta technologia zakłada magazynowanie odchodów w kanałach gnojowicowych pod kojcami o łącznej pojemności ok. 20 000 m<sup>3</sup> oraz w szczelnym zbiorniku magazynowym na terenie biogazowni.
  - q. W procesie fermentacji produkowane będą odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych (19 06 06), które następnie będą zagospodarowywane rolniczo.
  - r. Awaryjnym źródłem zasilania będzie agregat prądotwórczy na olej napędowy o mocy 700 kVA, z którego zanieczyszczenia odprowadzane będą 2 emitarami o wysokości 2,70 m i średnicy 0,133 m każdy. Agregat prądotwórczy będzie użytkowany do 55 h/rok. Zużycie paliwa wyniesie 8 095 l/rok.
  - s. Wytworzone odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym odpowiednie zezwolenia.

W opinii Marszałka Województwa Lubuskiego wystąpiły oczywiste omyłki pisarskie, które na etapie konsolidacji uwarunkowań nałożonych przez instytucje opiniujące i uzgadniające zostały zweryfikowane. W decyzji zawarto poprawne (zgodne z treścią Raportu Oddziaływania na Środowisko) dane określające uwarunkowania.

Postanowieniem z dnia 21 maja 2020 r. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Gorzowie Wielkopolskim uzgodnił warunki realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia i określił:

#### **1. Warunki realizacji na etapie eksploatacji przedsięwzięcia:**

1.1. Chów świń prowadzić w systemie bezściółkowym na posadzkach całkowicie zarusztowanych.

1.2. Dopuszcza się maksymalną obsadę świń w planowanych obiektach inwentarskich w ilości:

1.2.1. w budynku nr B1:

1.2.1.1. warchlaki – 720 sztuk;

1.2.1.2. tuczniaki – 720 sztuki;

1.2.1.3. knury inseminacyjne – 35 sztuk.

1.2.2. w budynku nr B2:

1.2.2.1. loszki – 900 sztuk;

1.2.2.2. knury – 8 sztuk;

1.2.3. w budynku nr B3:

1.2.3.1. loszki – 480 sztuk;

1.2.3.2. maciory – 340 sztuk;

1.2.4. w budynkach o nr B4 i B5 (sektor krycia – maciory niskoprośne) po 840 sztuk macior w każdym;

1.2.5. w budynkach o nr B6, B7, B8, B9, B10 i B11 (sektor loch prośnych) po 696 sztuk macior w każdym;



- 1.2.6. w budynkach o nr B12, B13, B14, B15, B16, B17 (sektor porodówki) po 240 sztuk macior w każdym oraz po 2880 sztuk prosiąt ssących w każdym;
  - 1.2.7. w budynku nr B18:
    - 1.2.7.1. 160 sztuk macior,
    - 1.2.7.2. 1920 sztuk prosiąt ssących,
    - 1.2.7.3. 1064 sztuk warchlaków do 30 kg;
  - 1.2.8. w budynkach o nr B19 i B21 po 4256 sztuk prosiąt do 2 miesięcy w każdym;
  - 1.2.9. w budynkach o nr B20 i B22 po 5320 sztuk prosiąt do 2 miesięcy w każdym;
  - 1.2.10. w budynkach o nr B23 i B24 po 5320 sztuk warchlaków do 30 kg w każdym;
  - 1.2.11. w budynku nr B25 (budynek kwarantanny) 352 sztuki tuczników.
  - 1.3. Ścieki bytowe odprowadzać do zbiorników bezodpływowych i okresowo wywozić na oczyszczalnię ścieków.
  - 1.4. Wodę dostarczać z gminnej sieci wodociągowej.
  - 1.5. Gnojowicę magazynować w szczelnych kanałach gnojowych o łącznej pojemności nie mniejszej niż 20 000 m<sup>3</sup> oraz tymczasowym zbiorniku buforowym o pojemności nie mniejszej niż 1200 m<sup>3</sup>. Wykonać szczelne połączenia technologiczne transportu gnojowicy do biogazowni.
  - 1.6. Surową lub odseparowaną frakcję płynną masy pofermentacyjnej tymczasowo magazynować w zbiorniku na odcieki o pojemności nie mniejszej niż 1200 m<sup>3</sup>, a następnie kierować do czterech istniejących lagun o łącznej pojemności 43 800 m<sup>3</sup>. Wykonać szczelne połączenia technologiczne transportu masy pofermentacyjnej do zbiorników.
  - 1.7. Czyszczenie obiektów inwentarskich prowadzić przy użyciu wysokociśnieniowych myjek.
  - 1.8. Każdorazowo po zakończeniu cyklu produkcyjnego przeprowadzić proces dezynfekcji budynków inwentarskich, w tym linii pojenia i karmienia.
  - 1.9. Wody opadowe z terenów utwardzonych po podczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych kierować do istniejących zbiorników wód deszczowych zlokalizowanych na działce 98/35.
  - 1.10. Substraty pochodzenia rolniczego, a także odseparowaną frakcję stałą masy pofermentacyjnej magazynować w silosie pod przykryciem. Odcieki gromadzić w podziemnym, szczelnym bezodpływowym zbiorniku, a następnie wykorzystywać w procesie fermentacji.
  - 1.11. W procesie technologicznym produkcji energii wykorzystać dwustopniową metodę oczyszczania biogazu.
  - 1.12. Budynki inwentarskie ogrzewać za pomocą wytworzonej energii cieplnej powstałej w procesie spalania biogazu.
- 2. Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w dokumentacji wymaganej do wydania decyzji, o której mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 ustawy o ooś:**
- 2.1. Wybudować 24 budynki inwentarskie o następujących powierzchniach zabudowy:
    - 2.1.1. budynek nr B1 do 1477,9 m<sup>2</sup>;
    - 2.1.2. budynek nr B2 do 1496,1 m<sup>2</sup>;
    - 2.1.3. budynek nr B3 do 1488,7 m<sup>2</sup>;
    - 2.1.4. budynki nr B4, B5 do 1757,8 m<sup>2</sup> każdy;
    - 2.1.5. budynki nr B6, B7, B8, B9, B10, B11 do 1559,0 m<sup>2</sup> każdy;
    - 2.1.6. budynki nr B12, B13, B14, B15, B16, B16, B17 do 1567,3 m<sup>2</sup> każdy;
    - 2.1.7. budynek nr B18 do 1425 m<sup>2</sup>;
    - 2.1.8. budynki nr B19, B21 do 1520,1 m<sup>2</sup> każdy;
    - 2.1.9. budynki nr B20, B22, B23 i B24 do 1899,9 m<sup>2</sup> każdy.
  - 2.2. W budynku nr B1 zastosować:
    - 2.2.1.6 wentylatorów dachowych o średnicy nie mniejszej niż 0,92 m każdy, minimalnej wydajność do 22500 m<sup>3</sup>/h każdy, mocy akustycznej do 74 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.,

- 2.2.2.1 wentylator dachowy o średnicy nie mniejszej niż 0,60 m każdy, minimalnej wydajności 11700 m<sup>3</sup>/h, mocy akustycznej do 71 dB, stanowiący emitor otwarty odprowadzający zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t;
- 2.3. W budynku nr B2 zastosować:
- 2.3.1.4 wentylatory dachowe o średnicy nie mniejszej niż 0,92 m każdy, o mocy minimalnej wydajności 22500 m<sup>3</sup>/h każdy, mocy akustycznej do 74 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.,
- 2.3.2.1 wentylator dachowy o średnicy nie mniejszej niż 0,50 m mocy akustycznej o minimalnej wydajności 8280 m<sup>3</sup>/h, mocy akustycznej do 84 dB, stanowiący emitor otwarty odprowadzający zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t,
- 2.4. W budynku nr B3 zastosować 6 wentylatorów dachowych o średnicy nie mniejszej niż 0,92 m każdy, minimalnej wydajności 22500 m<sup>3</sup>/h każdy, mocy akustycznej do 84 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.5. W budynku nr B4 zastosować 6 wentylatorów dachowych o średnicy nie mniejszej niż 0,92 m każdy, minimalnej wydajności 22500 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 74 dB każdy, i każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.6. W budynku nr B5 zastosować 6 wentylatorów dachowych o średnicy nie mniejszej niż 0,92 m każdy, minimalnej wydajności 22500 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 74 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.7. W budynku nr B6 zastosować 6 wentylatorów dachowych o średnicy nie mniejszej niż 0,92 m każdy, minimalnej wydajności 22500 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 74 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.8. W budynku nr B7 zastosować 6 wentylatorów dachowych o średnicy nie mniejszej niż 0,92 m każdy, minimalnej wydajności 22500 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 74 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.9. W budynku nr B8 zastosować 6 wentylatorów dachowych o średnicy nie mniejszej niż 0,92 m każdy, minimalnej wydajności 22500 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 74 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.10. W budynku nr B9 zastosować 6 wentylatorów dachowych o średnicy nie mniejszej niż 0,92 m każdy, minimalnej wydajności 22500 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 74 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.11. W budynku nr B10 zastosować 6 wentylatorów dachowych o średnicy nie mniejszej niż 0,92 m każdy, minimalnej wydajności 22500 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 74 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.12. W budynku nr B11 zastosować 6 wentylatorów dachowych o średnicy nie mniejszej niż 0,92 m każdy, minimalnej wydajności 22500 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 74 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.13. W budynku nr B12 zastosować 6 wentylatorów dachowych nie mniejszej niż 0,60 m każdy, minimalnej wydajności 11700 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 71 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;

- 2.14.** W budynku nr B13 zastosować 6 wentylatorów dachowych nie mniejszej niż 0,60 m każdy, minimalnej wydajności 11700 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 71 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.15.** W budynku nr B14 zastosować 6 wentylatorów dachowych nie mniejszej niż 0,60 m każdy, minimalnej wydajności 11700 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 71 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.16.** W budynku nr B15 zastosować 6 wentylatorów dachowych nie mniejszej niż 0,60 m każdy, minimalnej wydajności 11700 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 71 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.17.** W budynku nr B16 zastosować 6 wentylatorów dachowych o mocy akustycznej do 71 dB każdy, średnicy 0,92 m i wydajności 11700 m<sup>3</sup>/h każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.18.** W budynku nr B17 zastosować 6 wentylatorów dachowych nie mniejszej niż 0,60 m każdy, minimalnej wydajności 11700 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 71 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.19.** W budynku nr B18 zastosować:
- 2.19.1.** 4 wentylatory dachowe zastosować 6 wentylatorów dachowych nie mniejszej niż 0,60 m każdy, minimalnej wydajności 11700 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 71 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.19.2.** 2 wentylatory dachowe o średnicy nie mniejszej niż 0,92 m każdy, minimalnej wydajności 22500 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 74 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.20.** W budynku nr B19 zastosować 6 wentylatorów dachowych o średnicy nie mniejszej niż 0,92 m każdy, minimalnej wydajności 22500 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 74 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.21.** W budynku nr B20 zastosować zastosować 6 wentylatorów dachowych o średnicy nie mniejszej niż 0,92 m każdy, minimalnej wydajności 22500 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 74 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.22.** W budynku nr B21 zastosować zastosować 6 wentylatorów dachowych o średnicy nie mniejszej niż 0,92 m każdy, minimalnej wydajności 22500 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 74 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.23.** W budynku nr B22 zastosować 6 wentylatorów dachowych zastosować 6 wentylatorów dachowych o średnicy nie mniejszej niż 0,92 m każdy, minimalnej wydajności 22500 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 74 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.24.** W budynku nr B23 zastosować 6 wentylatorów dachowych zastosować 6 wentylatorów dachowych o średnicy nie mniejszej niż 0,92 m każdy, minimalnej wydajności 22500 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 74 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.25.** W budynku nr B24 zastosować 6 wentylatorów dachowych o mocy akustycznej do 74 dB każdy, średnicy 0,92 m i wydajności 22500 m<sup>3</sup>/h każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;

- 2.26.** W budynku nr B25 zastosować 2 wentylatory dachowe o średnicy nie mniejszej niż 0,60 m każdy, minimalnej wydajności 22500 m<sup>3</sup>/h każdy, o mocy akustycznej do 71 dB każdy, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.27.** W budynku nr B26 zastosować 1 wentylator dachowy o średnicy nie mniejszej niż 0,60 m, minimalnej wydajności 12100 m<sup>3</sup>/h, o mocy akustycznej do 71 dB, stanowiące emitory otwarte odprowadzające zanieczyszczenia na wysokości nie mniejszej niż 6,7 m n.p.t.;
- 2.28.** Do produkcji energii elektrycznej o łącznej mocy do 2 MW i mocy cieplnej do 2,15 MW zastosować maksymalnie dwie jednostki kogeneracyjne o mocy akustycznej nie większej niż 132 dB każda. Jednostki kogeneracyjne wyposażać w urządzenia tłumiące o poziomie redukcji hałasu nie mniejszym niż 24 dB każdy.
- 2.29.** Zastosować agregat prądotwórczy o mocy akustycznej do 108 dB. Agregat prądotwórczy wyposażać w urządzenia tłumiące o poziomie redukcji hałasu nie mniejszym niż 18 dB.
- 2.30.** W sytuacjach awaryjnych wytwarzany biogaz spalać w pochodni. Dopuszcza się możliwość spalania powstałego biogazu w piecu awaryjnym o mocy cieplnej do 4,75 MW pochodni.
- 2.31.** Zanieczyszczenia powstające podczas spalania biogazu w jednostkach kogeneracyjnych odprowadzać 2 emitorami zadaszonymi o wysokości nie mniejszej niż 8 m n.p.t. każdy i średnicy wylotu 0,30 m każdy.
- 2.32.** Zanieczyszczenia powstające podczas spalania biogazu w pochodni odprowadzać emitorem otwartym, o wysokości wylotu nie mniejszej niż 6 m n.p.t. i średnicy wylotu 0,13 m.
- 2.33.** Zanieczyszczenia powstające w procesie spalania biogazu w piecu awaryjnym odprowadzać emitorem zadaszonym o wysokości wylotu nie mniejszej niż 8 m n.p.t. i średnicy wylotu 0,3 m.
- 2.34.** Każdy z czterech zbiorników fermentacyjnych wyposażać w dwa zawory bezpieczeństwa stanowiące emitory poziome, zadaszone o wysokości wylotu nie mniejszej niż 7 m n.p.t. każdy i średnicy wylotu 0,25 m każdy.
- 2.35.** Zastosować stację pomp o mocy akustycznej nie większej niż 68 dB.
- 2.36.** Do magazynowania paszy zainstalować silosy w ilości:
- 2.36.1.** 1 sztuka o pojemności 5 Mg przy budynku B1,
- 2.36.2.** 4 sztuki o pojemności 10 Mg każdy:
- 2.36.2.1.** 2 sztuki przy budynkach B12÷B17,
- 2.36.2.2.** 2 sztuki przy budynku B18,
- 2.36.3.** 5 sztuk o pojemności 12 Mg każdy:
- 2.36.3.1.** 1 sztuka przy budynku B3,
- 2.36.3.2.** 2 sztuki przy budynku B4,
- 2.36.3.3.** 2 sztuki przy budynku B5,
- 2.36.4.** 5 sztuk o pojemności 15 Mg każdy:
- 2.36.4.1.** 2 sztuki przy budynku B1,
- 2.36.4.2.** 2 sztuki przy budynku B2,
- 2.36.4.3.** 1 sztuka przy budynku B3,
- 2.36.5.** 3 sztuki o pojemności 17 Mg przy budynkach B19 i B21
- 2.36.6.** 9 sztuk o pojemności 20 Mg każdy:
- 2.36.6.1.** 6 sztuk przy budynkach B6÷B11,
- 2.36.6.2.** 3 sztuki przy budynkach B20 i B22÷B24.

W postanowieniu Dyrektora Regionalnej Dyrekcji Ochrony Środowiska w Gorzowie Wlkp. uzgadniającym realizację przedsięwzięcia wystąpiły oczywiste omyłki pisarskie, które na etapie konsolidacji uwarunkowań nałożonych przez instytucje opiniujące i uzgadniające zostały zweryfikowane. W decyzji zawarto poprawne (zgodne z treścią Raportu Oddziaływania na Środowisko) dane określające uwarunkowania.

**3. W ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o której mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 ustawy o ooś brak jest konieczności:**

**3.1.** przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko,

**3.2.** przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

Pismem z dnia 28 maja 2020 r., znak: RGN-IV.6220.01.2020, zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomiono Strony o zakończeniu postępowania administracyjnego oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w przedmiotowej sprawie. We wskazanym terminie nie wniesiono żadnych uwag oraz wniosków.

Mając na uwadze całość przeprowadzonego postępowania, uwzględniając wniosek Strony, w oparciu o wskazane we wstępie przepisy, orzeczono jak w sentencji decyzji.

### **POUCZENIE**

Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach wiąże organ wydający decyzję, o której mowa w art. 72 ust. 1, zgodnie z art. 86 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 283,).

Decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dołącza się do wniosku o wydanie decyzji, o której mowa w art. 72 ust. 1, w terminie określonym w art. 72 ust. 3 i 4 ustawy ooś. Do zmiany decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach stosuje się odpowiednio przepisy o wydaniu decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Gorzowie Wlkp. ul. Bolesława Chrobrego 31 za pośrednictwem Burmistrza Cybinki w terminie 14 dni od dnia doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2020 r., poz. 256), w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

**Załącznik:**

1) Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia.

**Otrzymują:**

- 1) AGRO BIEGANÓW Sp. z o.o.,
- 2) CARGILL POLAND Sp. z o.o.,
- 3) PGL LP Nadleśnictwo Cybinka
- 4) Gmina Cybinka
- 5) aa.

**Do wiadomości:**

- 1) Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Gorzowie Wielkopolskim,
- 2) Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny.

**Sprawę prowadzi:** Grzegorz Smolarski.



Z up. BURMISTRZA  
*Kazimierz Knebel*  
p.o. KIEROWNIK REFERATU



### Charakterystyka przedsięwzięcia

Pod nazwą: **Budowa fermy trzody chlewnej wraz z infrastrukturą techniczną oraz budowa biogazowni rolniczej na działkach 98/42, 98/43, 98/44, 98/22, 1145/2, 98/23, 98/45, 98/34, 98/35, 98/32, 98/33, 98/31 w Bieganowie – obręb Grzmiąca, gmina Cybinka**

**Rodzaj:** Budowa fermy trzody chlewnej wraz z infrastrukturą socjalno-sanitarno-techniczną oraz budowa biogazowni rolniczej

**Skala:** W planowanych obiektach chlewni odbywać się będzie produkcja trzody chlewnej w systemie otwartym-bezściółkowym, obejmująca: rozród, budynki macior w ciąży, porodówki i odchowanie warchlaków do wagi 30 kg, oraz reprodukcję stada podstawowego loch – remont stada. Osobnym budynkiem będzie wydzielona kwarantanna.

#### Założenia technologiczne produkcji:

- Tygodniowy system produkcji – tj. w każdym tygodniu formowana jest 1 grupa technologiczna.
- Po odsadzeniu, lochy wstawiane są do sektora krycia **bud. B3** - formowanie grupy technologicznej.
- Po pokryciu, lochy trafiają w kojce pojedyncze na okres 4 tygodni. Budynki **B4** i **B5**.
- Następnie zwierzęta przemieszczane są do sektora loch prośnych na okres 12 tygodni. Budynki **B6 do B11**.
- Na 3 dni przed porodem następuje wejście na porodówkę. Budynki **B12 do B18**.
- Laktacja z odchowaniem prosiąt ssących – 4 tygodnie.
- Odchów warchlaków do sprzedaży – 6,5 tygodnia. Budynki **B18 do B24**.

**Usytuowanie przedsięwzięcia** – Planowane przedsięwzięcie polegać będzie na wybudowaniu nowych, w miejscu obecnie istniejącej fermy, 24 budynków inwentarskich przeznaczonych do hodowli fermy trzody chlewnej, poczekalni, obiektów pomocniczych (w tym pomieszczeń socjalno-magazynowych), na terenie działki o nr 98/42 o pow. 8,5959 ha a także budowę budynku kwarantanny i budowę obiektów biogazowni o mocy do 2 MW na terenie dz. nr 98/23 o pow. 6,2441 i nr 98/45 o pow. 5,9743. Jest on obecnie niezabudowany i użytkowany jako grunty rolne. Nie stanowi on wysokiej wartości przyrodniczej. Są to grunty V i VI klasy czyli słabej i bardzo słabej

#### Rodzaj technologii.

Planowane przedsięwzięcie polegać będzie na wybudowaniu nowych, w miejscu obecnie istniejącej fermy, 24 budynków inwentarskich przeznaczonych do hodowli fermy trzody chlewnej, poczekalni, budowę obiektów pomocniczych (w tym pomieszczeń socjalno-magazynowych) na terenie działki o nr 98/42 o pow. 8,5959 ha a także budowę budynku kwarantanny i budowę obiektów biogazowni o mocy do 2 MW na terenie dz. nr 98/23 o pow. 6,2441 i nr 98/45 o pow. 5,9743.

Planowana obsada na fermie trzody chlewnej wyniesie 4725,8 DJP. Wszystkie obiekty inwentarskie będą połączone ze sobą technologicznie za pomocą łączników, a ferma składać się będzie z funkcjonalnych części: sektora loch remontowych i odchowni tuczników, sektora krycia, sektora loch prośnych, sektora porodowego, sektora warchlaków, sektora knurów oraz kwarantanny.

W planowanych obiektach chlewni odbywać się będzie produkcja trzody chlewnej w systemie otwartym-bezściółkowym, obejmująca: rozród, budynki macior w ciąży, porodówki i odchowanie warchlaków do wagi 30 kg, oraz reprodukcję stada podstawowego loch – remont stada. Osobnym budynkiem będzie wydzielona kwarantanna.

### **Założenia technologiczne produkcji:**

- Tygodniowy system produkcji – tj. w każdym tygodniu formowana jest 1 grupa technologiczna.
- Po odsadzeniu, lochy wstawiane są do sektora krycia **bud. B3** - formowanie grupy technologicznej.
- Po pokryciu, lochy trafiają w kojce pojedyncze na okres 4 tygodni. Budynki **B4 i B5**.
- Następnie zwierzęta przemieszczane są do sektora loch prośnych na okres 12 tygodni. Budynki **B6 do B11**.
- Na 3 dni przed porodem następuje wejście na porodówkę. Budynki **B12 do B18**.
- Laktacja z odchowem prosiąt ssących – 4 tygodnie.  
Odchów warchlaków do sprzedaży – 6,5 tygodnia. Budynki **B18 do B24**.

### **Grupy zwierząt:**

Tuczniaki do 110kg – 6 komór x 240 szt. = 1440 miejsca

Loszki remontowe – 20 kójców x 45 szt. = 900 miejsca

Loszki dostępne – 12 kójców x 40 szt. = 480 miejsca

Knury – 43 miejsca

Maciory pojedynki – 2020 miejsca

Maciory cięża – 4176 miejsca

Maciory porodówka – 20 komór x 80 szt. = 1600 miejsca

Warchlakarnia – 29 komór x 1064 szt. = 30 856 miejsca (28 kójców x 38 szt. komora)

Kwarantanna – 352 miejsca (16 kójców x 22 szt.)

### **Opis technologiczny pracy fermi**

Ferma będzie pracować w systemie tygodniowym (taka sama ilość macior jest kryta w każdym tygodniu roku, tworząc technologiczną grupę produkcyjną).

Praca na tego typu obiektach prowadzona jest przez wyspecjalizowane zespoły rozrodu, porodowy i zespół z odchowalni warchlaków. Ludzie ci mają swoje zadania, które w pewnym momencie się kończą i kolejny zespół przejmuje zwierzęta, całość koordynuje kierownik obiektu wraz ze swoim zastępcą.

Na sektor rozrodu, trafiają maciory odsadzone z porodówki. Codziennie przez sektor rozrodu przechodzi obsługa z knurem i wyszukuje objawy rujowe u macior i loszek. Po 4-6 dniach maciory odsadzone zwykle wykazują objawy rujowe. Zwierzęta będące w rujy trafiają do kójców pojedynczych, gdzie, na zasadzie „węża” (ustawia się je po kolei, poczynając od pierwszego kójca, na ostatnim kójcu kończąc), ustawiane są i kryte. W budynku rozrodu znajduje się również komora L3, z kójcami zbiorowymi z loszkami. Loszki po osiągnięciu wieku 33-34 tyg. i wagi min. 140kg, wykazujące objawy rujowe trafiają do kójców pojedynczych i tam są kryte.

Zwierzęta, w kójcach pojedynczych, po kryciu przebywają 28 dni, jest to okres niskiej ciąży. Tygodniowa grupa technologiczna pokrytych zwierząt to 365 szt./tydzień. Maciory i loszki przebywają w kójcach pojedynczych do 28. dnia ciąży. Od 18. dnia ciąży zaczyna się wyszukiwać tak zwane powtórki. Obsługa postępuje tak samo jak przy wyszukiwaniu objawów rujowych. Maciory wykazujące objawy rujowe (to oznaka, że nie są w ciąży), są przeganiane do odpowiedniego miejsca w „wężu” i kryte ponownie ze swoją nową grupą. Dopuszczalna jest jedna powtórka, przy drugim powtórzeniu zwierzę jest brakowane ze stada. W 26 dniu ciąży kierownik bada, przy pomocy aparatu USG, prośność macior. Maciory prośne trafiają do kójców zbiorowych na budynkach wysokiej ciąży, a nieprośne wracają na rozród. W przypadku macior nieprośnych obowiązuje podobna zasada jak w przypadku macior powtarzających – drugie stwierdzenie nieprośności brakuje zwierzę ze stada.

Maciory prośne z kójców pojedynczych trafiają na 12,5 tygodni do kójców zbiorowych na budynkach wysokiej ciąży. Tam również ustawione są na zasadzie „węża”. Po kolei od pierwszego kójca do ostatniego. To ułatwia identyfikację grup i pracę z nimi.



Maciory z budynków wysokiej ciąży, po 12,5 tygodniach, na 2-3 dni przed porodem trafiają do poszczególnych budynków/komór porodówki. W tych budynkach każda maciora ma oddzielny kojec, dla niej i dla jej nowo narodzonych prosiąt. Dla jednej grupy technologicznej macior, przygotowanych do porodu, przewiduje się 4 komory porodowe, o liczebności 80 szt. każda. Po trwającej 28 dni laktacji, maciory odsadzane są na rozród i cykl ponownie się powtarza. Prosięta natomiast trafiają do odchowalni warchlaków. Tygodniowa grupa technologiczna odsadzana jest na dwa razy. Dwie komory w poniedziałek, i dwie komory w czwartek. Komory porodowe są odsadzane i zasiedlane w systemie „all in all out” (całe pomieszczenie puste, całe pomieszczenie pełne), co oznacza, że maciory trafiają na pustą, czystą umytą i zdezynfekowaną porodówkę i opuszczają ją w całości po dosadzeniu. Prosięta z jednej komory porodowej trafiają do jednej komory warchlakarni. Komora porodowa po odsadzeniu macior i prosiąt jest myta, przy użyciu maszyn ciśnieniowych, oraz dezynfekowana.

Odchowalnia warchlaków składa się z 29 komór. Cykl produkcyjny warchlaka trwa 7 tygodni. Prosięta odsadzone z porodówki trafiają na czystą umytą i zdezynfekowaną komorę. Zasada przewiduje, że z jednej komory porodowej wszystkie prosięta trafiają na jedną komorę odchowalni warchlaków. Warchlaki po osiągnięciu masy ok. 29 kg. są ładowane na specjalistyczne transporty i wywożone z fermy. Komory odchowalni warchlaków pracują w tym samym systemie co komory porodówki - „all in all out”. Po sprzedaży warchlaków, pusta komora, jest myta, przy użyciu maszyn ciśnieniowych, oraz dezynfekowana. Tak przygotowana może podjąć kolejną grupę prosiąt odsadzonych.

### **Ruch pojazdów i transport**

Planowany jest transport w ilości 25 samochodów ciężarowych tygodniowo.

Rozładunku i załadunku zwierząt - wyłącznie w porze dziennej (od godziny 6 do 20) maksymalnie do 5 godzin na dobę.

Transport samochodowy - hałas komunikacyjny (krótkotrwały), odbywający się wyłącznie w porze dziennej i związany z procesami:

- dostawy paszy granulowanej do silosów paszowych,
- odbioru zwierząt padłych, odpadów komunalnych oraz ścieków socjalno- bytowych.

Uśredniony transport będzie odbywał się do 6 razy dziennie w godzinach od 6 do 20, od poniedziałku do piątku (z wyłączeniem sobót i niedziel).

Nie przewiduje się poruszania samochodów osobowych po terenie fermy (15 miejsc parkingowych przy fermie), z wyjątkiem poważnych awarii technicznych, kiedy będzie wymagane umożliwienie wjazdu specjalistycznemu pojazdowi na teren fermy,

### **Gnojowica**

Przyjęta technologia zakłada magazynowanie odchodów w szczelnych kanałach gnojowicowych pod rusztem betonowym i kojcami dla zwierząt, skąd następnie, poprzez dwie przepompownie trafiać będzie do projektowanego zbiornika magazynowego wchodzącego w skład obiektów biogazowni. Głębokość kanałów gnojowicowych w sektorach loch prośnych, remontowych, knurów, ekspedycji loch, sektorze warchlakowym, i porodowym wynosi ok. 60 cm.. Łączna pojemność kanałów wyniesie ok. 20 000 m<sup>3</sup> natomiast pojemność zbiornika magazynowego 1200 m<sup>3</sup>. Roczna produkcja gnojowicy dla całej fermy wyniesie ok. 85 000 m<sup>3</sup>.

Wybieranie gnojowicy z kanałów gnojowicowych następować będzie poprzez wyciągnięcie korków PCV z nasad siodłowych usytuowanych w dnie kanału. Nieczystości odprowadzane będą rurami kanalizacyjnymi do przepompowni, skąd podciśnieniowo będą transportowane do zbiornika magazynowego biogazowni. Gnojowica będzie wykorzystana jako substrat do produkcji biogazu w biogazowni.

Ferma zaopatrywana będzie w wodę z gminnej sieci wodociągowej w ilości 310m<sup>3</sup>/h.

Ogrzewanie budynków będzie za pomocą nagrzewnic wodnych a ciepło dostarczane będzie z projektowanej biogazowni. Moc zainstalowanych urządzeń cieplnych, wykorzystujących energię cieplną wynosi ok. 2760 kW.

Na terenie przedmiotowej działki zlokalizowany będzie budynek na sztuki padłe nr B29, w którym gromadzone są padłe sztuki zwierząt, następnie są wywożone do zakładu utylizacyjnego przez upoważnione firmy posiadającego stosowne uprawnienia do utylizacji tych odpadów. Odbiór padliny odbywać się będzie bez zbędnej zwłoki.

### **Biogazownia**

W ramach planowanego przedsięwzięcia jest budowa biogazowni rolniczej o mocy elektrycznej zainstalowanej do 2 MW i mocy cieplnej do 2,15 MW, która zostanie zlokalizowana przy fermie na terenie działek o nr ew. 98/23 i 98/45.

Celem budowy biogazowni rolniczej jest:

- Utylizacja wytwarzanej gnojowicy i obornika (spełnienie wymogów tzw. Programu Azotanowego z dyrektywy azotanowej)
- Zasilania potrzeb grzewczych (ciepłowniczych) fermy

Roczna szacowana produkcja biogazu wynosi do ok. 7.700.000 m<sup>3</sup> (o zawartości metanu do ok. 4.650.000 m<sup>3</sup> metanu).

W ramach przedmiotowej inwestycji planowana jest budowa nowych obiektów budowlanych wraz z infrastrukturą techniczną i technologiczną oraz montaż urządzeń technicznych do wytwarzania energii składających się na instalację odnawialnego źródła energii w rozumieniu art. 2 pkt. 13 ustawy z dnia 20 lutego 2015r. o odnawialnych źródłach energii (Dz.U. 2015 poz. 478 z późniejszymi zmianami, tekst jednolity Dz. U. z 2017 r. poz. 1148, 1213).

Obiekty oraz infrastruktura towarzysząca zintegrowane będą z obiektami planowanej fermy poprzez:

- sieć techniczną tłoczącą z fermy do biogazowni gnojowicę,
- sieć ciepłowniczą dostarczającą ciepło wytwarzane w biogazowni do fermy.

Instalacja odnawialnego źródła energii wytwarzać będzie biogaz rolniczy z biomasy pochodzenia rolniczego, który dalej zasilać będzie jednostkę wytwórczą do wytwarzania energii elektrycznej i ciepła w kogeneracji.

Zakres inwestycji obejmować będzie :

- Budowę budynków i budowli, w tym zbiorników do wytwarzania i magazynowania biogazu z armaturą i urządzeniami technicznymi oraz silosami do magazynowania biomasy sypkiej przed procesem,
- Budowę przyłączy:
  - energetyczne na własne potrzeby ok. 200 kW (dwukierunkowe) i do wyprowadzenia mocy wytwarzanej do sieci średniego napięcia SN
  - woda jak w rozwiązaniu dla fermy
  - kanalizacyjne: szambo – zbiornik bezodpływowy
- Budowę sieci między obiektowych,
- Posadowienie urządzeń technicznych na fundamentach,
- Posadowienie urządzeń technicznych w zabudowie kontenerowej na fundamentach,
- Budowę dróg wewnętrznych i placów manewrowych,
- Organizację małej infrastruktury,

Pozostałą infrastruktura wymagana przepisami prawa unijnego, krajowego i lokalnego.

### **Rodzaj technologii:**

W wyniku eksploatacji biogazowni wytwarzany jest biogaz w trybie ciągłym w tzw. mokrej, beztlenowej fermentacji w warunkach temperatury procesu odpowiadający bakteriom termofilowej lub mezofilnej. Do produkcji biogazu wykorzystywana jest biomasa oraz odpady. Czas retencji ok. 45 dni.

### **Parametry biogazu:**

- Wartość opałowa: ok. 18,7 MJ/Nm<sup>3</sup> (udział CH<sub>4</sub> ok. 59%)
- Skład:
  - CH<sub>4</sub> 59%
  - CO<sub>2</sub> 39%
  - Tlen 1%
  - Azot 1%
  - Pozostałe gazy reszkowe <<1%, w tym H<sub>2</sub>S na poziomie 200 ppm
  - czyli 0,02% (ta w zbiornikach), która po opuszczeniu komór fermentacji, ale przed konsumpcją w jednostce kogeneracji zostanie dodatkowo zredukowana do poziomu poniżej 100 ppm).

Biogaz po opuszczeniu zbiorników magazynowych (komór fermentacyjnych) kierowany będzie do stacji uzdatniania biogazu, na którą składają się następujące urządzenia w sieci gazowej zanim biogaz zostanie spalony w jednostkach kogeneracji:

- Schładzacz (surowy biogaz jest wilgotny o temp. 40°C opuszczając komorę fermentacji schładzany jest do temp. 8-6°C, w wyniku czego następuje wykroplenie wilgotności)
- Filtr węglowy (surowy biogaz nawet po biologicznym oczyszczaniu (natlenianie, w wyniku którego H<sub>2</sub>S zredukowany jest z postaci gazowej) w komorze magazynowej często zawiera stężenia siarkowodoru powyżej poziomu akceptowanego przez producentów agregatów prądotwórczych > 100 ppm i wymaga dalszego zredukowania do poziomu poniżej 100 ppm. Do tego stosuje się węgiel aktywny, który pochłania H<sub>2</sub>S w wyniku przepływu biogazu).
- Przepływomierz do pomiaru ilości biogazu

Dmuchawa podnosząca ciśnienie biogazu z niskich ciśnień rzędu 1-3 Mbar w komorze do poziomu 100 Mbar wymaganego w komorze spalania agregatu prądotwórczego.

### **Substraty wykorzystane do produkcji biogazu:**

- Gnojowica świńska z fermy w ilości ok. 80.000 m<sup>3</sup> (Mg) rocznie (z własnego źródła – fermy szacowana realnie do pozyskania z fermy), lecz nie więcej niż 85.000 m<sup>3</sup>, jak obliczono w Tabeli 4 powyżej stosując wymaganą metodykę zgodną z Programem Azotanowym.
- Obornik bydlęcy w ilości ok. 15.000 Mg rocznie (z własnego źródła – fermy lub z lokalnych ferm)
- Kiszonka kukurydziana lub inna roślina energetyczna w ilości ok. 15.000 Mg rocznie (własna uprawa lub nabywana od lokalnych rolników)

Pozostałości przemysłu przetwarzającego produkty pochodzenia rolniczego (przemysł spożywczy) w ilości ok. 30.000 Mg rocznie;

W wyniku spalania oczyszczonego gazu w układzie kogeneracji – opartego o jednostkę kogeneracji z agregatem prądotwórczym i silnikiem gazowym do wytwarzania energii elektrycznej i ciepła lub 2 jednostek o łącznej mocy elektrycznej zainstalowanej wynoszącej do 2000 kW oraz do ok. 2150 kW mocy cieplnej.

Szacuje się średnioroczny czas pracy jednostki kogeneracji pełną mocą na poziomie 8500h, przy zachowaniu ciągłego procesu produkcji biogazu.

Oprócz energii elektrycznej i cieplnej biogazownia będzie wytwarzała również nawóz (jako produkt po fermentacji – substrat końcowy) wieloskładnikowy zawierający takie pierwiastki jak azot, fosfor i potas.

### **W ramach przedsięwzięcia:**

- gnojowica z planowanej fermy trafić będzie rurociągiem do utylizacji w biogazowni, rurociąg będzie wybudowany w ramach przedsięwzięcia (transport grawitacyjny wspomagany pompowo),
- płynna masa pofermentacyjna trafić będzie rurociągiem do istniejącego zbiornika typu laguna ozn. „a”, rurociąg będzie wybudowany w ramach przedsięwzięcia (transport grawitacyjny wspomagany pompowo),
- masa pofermentacyjna przelewana z wykorzystaniem pomp do laguny ozn. „b”,
- masa pofermentacyjna przelewana z wykorzystaniem pomp do laguny ozn. „c”,
- masa pofermentacyjna grawitacyjnie przelewana do laguny ozn. „d” ,z której przekierowana będzie istniejącym rurociągiem do istniejącego punktu dystrybucji w celach nawozowych na gruntach rolnych. Laguny położone są na następujących nr ewidencyjnych działek: 98/44, 98/34, 98/32.

Pojemność lagun:

a – 9.000 m<sup>3</sup>

b – 11.800 m<sup>3</sup>

c – 10.500 m<sup>3</sup>

d – 12.500 m<sup>3</sup>

Razem (a+b+c+d) = 43.800 m<sup>3</sup>

Bilans masowy produktów, półproduktów i produktów ubocznych działalności operacyjnej:

- Biogaz (półprodukt) w całości przeznaczony do wytwarzania energii elektrycznej i ciepła. Roczna produkcja szacowana wynosi do ok. 7.700.000 m<sup>3</sup> (o zawartości metanu do ok. 4.650.000 m<sup>3</sup> metanu).
- Energia elektryczna (produkt): ok. 16.000 MWh rocznie
- Ciepło (produkt): ok. 62.000 GJ rocznie.
- Masa pofermentacyjna nawozowa (produkt uboczny): do ok. 131.000 Mg rocznie

Wykorzystanie produktów na rynku:

- Zagospodarowanie masy pofermentacyjnej
- energia elektryczna: zasili krajowy system elektroenergetyczny po sprzęgnięciu jednostki wytwórczej za pomocą stacji transformatorowej i przyłącza do lokalnej sieci średniego napięcia SN. ciepło wytwarzane w instalacji wykorzystane zostanie w celach technologicznych biogazowni oraz na potrzeby grzewcze fermy.

### **Zapotrzebowanie na media i energię:**

- Ferma trzody chlewnej
  - woda: źródłem będzie ujęcie gminne, szacunkowe zapotrzebowanie wyniesie: ok. 310 m<sup>3</sup>/dobę
  - energia elektryczna – moc zainstalowanych urządzeń elektrycznych na fermie wyniesie ok. 700 kW, co przekłada się na roczne zużycie energii elektrycznej w ilości ok. 2500 MWh.
  - energia cieplna - moc zainstalowanych urządzeń cieplnych na fermie wyniesie ok. 2760 kW, co przekłada się na roczne zużycie energii cieplnej w ilości ok. 50 500 GJ
- Biogazownia
  - woda: źródłem będzie ujęcie gminne, szacunkowe zapotrzebowanie wyniesie: 0,24 m<sup>3</sup>/dobę
  - energia elektryczna: ok. 160 MWh/m-c
  - energia cieplna: ok. 24.000 GJ średniorocznie

W ramach planowanego przedsięwzięcia nie będą wykonywane prace rozbiórkowe. Prace rozbiórkowe istniejącej fermy zostaną wykonane przed rozpoczęciem planowanego przedsięwzięcia na podstawie uzyskanych zezwoleń zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

### **Warianty alternatywne przedsięwzięcia.**

Jako wariant alternatywny można przyjąć inny wariant technologiczny w hodowli trzody chlewnej związany z rozrodem, odchowaniem prosiąt a dalej warchlaków do 30 kg lub inne rozwiązania procesu hodowli. Zastosować można innego rodzaju kojce lub inne wydzielienia. Wariantem może być również inny sposób ogrzewania.

Biorąc pod uwagę powyższe rozważania jako wariant alternatywny przyjęto ściółkowy sposób chowu. Sposób ten spowoduje wzrost kosztów utrzymania zwierząt oraz większe nakłady pracy. System na głębokiej ściółce jest korzystnym rozwiązaniem ze względu na dobrostan zwierząt. Ten system zaspokaja wszystkie potrzeby behawioralne zwierząt oraz ogranicza schorzenia kończyn często obserwowane w systemach bezściółkowych. Wariant ten wiąże się również z koniecznością zakupu słomy oraz budowy płyty obornikowej.

### **Rozwiązania chroniące środowisko.**

W celu zapobiegania i ograniczenia negatywnych oddziaływań na środowisko planowanego przedsięwzięcia na etapie:

- realizacji przedsięwzięcia
- eksploatacji przedsięwzięcia
- likwidacji przedsięwzięcia

Zostaną podjęte działania polegające na:

- przygotowaniu projektu prac realizacyjnych z uwzględnieniem wymagań ochrony
- środowiska,
- sprawnym przeprowadzeniu realizacji przedsięwzięcia wg wcześniej przygotowanego projektu prac realizacyjnych,
- prowadzeniu eksploatacji przedsięwzięcia do czasu jego likwidacji, z zachowaniem przyjętych wcześniej założeń, uwzględniających wymagania ochrony środowiska,
- modernizacji przedsięwzięcia, w celu dostosowywania go do zmieniających się przepisów (m.in. w zakresie ochrony środowiska) oraz wykorzystania rozwijającej się techniki, dotyczącej punktów recyklingu samochodów wycofanych z eksploatacji,
- likwidacji przedsięwzięcia i przywróceniu terenu do stanu według przepisów i nakazów, które będą obowiązywać w tym zakresie, w czasie jego całkowitego zamknięcia.

Rozwiązania chroniące środowisko na etapie realizacji przedsięwzięcia:

- stosowanie maszyn oraz samochodów przewożących materiały budowlane sprawnych technicznie, użytkowanie ich zgodnie z ich dokumentacjami techniczno-ruchowymi;
- systematyczne kontrolowanie stanu technicznego maszyn, a w przypadku awarii i wycieku oleju lub paliw dokonywanie ich neutralizacji przy użyciu sorbentów;
- wytwarzane odpady gromadzone będą czasowo w odpowiednich pojemnikach i kontenerach, a po ich napełnieniu przekazane uprawnionemu podmiotowi.

W trakcie realizacji przedsięwzięcia teren inwestycji, zostanie dostosowany do potrzeb prowadzonej działalności, poprzez poprowadzenie rozwiązań technicznych i organizacyjnych mających na celu ograniczenie do minimum uciążliwości, zarówno dla ludzi jak i środowiska przyrodniczego.

W ramach planowanej inwestycji przewiduje się następujące rozwiązania chroniące środowisko:

- **w zakresie korzystania z wód:**
  - zastosowanie do pojenia zwierząt zapobiegającego rozlewaniu się wody oraz umożliwiającego pobór wody w zależności od potrzeb,
  - prowadzenie na bieżąco przeglądów instalacji wodociągowej pozwalającej na szybkie wykrycie ewentualnych nieszczelności,

- kalibracja instalacji do pojenia zwierząt przeciwdziałająca rozlewom wody,
- nie pobieranie wody z własnych ujęć wód podziemnych,
- magazynowanie gnojowicy w szczelnych kanałach i odprowadzanie wewnętrzną kanalizacją do przepompowni i dalej do biogazowni ,
- zabezpieczenie przed przenikaniem zanieczyszczeń w głąb gruntu poprzez wykonanie nawierzchni szczelnych w miejscach narażonych na zanieczyszczenie – drogi, place manewrowe, miejsca gromadzenia odpadów.

Ponadto środowisko gruntowo-wodne na terenie fermy zabezpieczone jest przed zanieczyszczeniem przez stosowanie szczelnych powierzchni, na których odbywa się gromadzenie i przechowywanie substancji i materiałów stanowiących potencjalne zagrożenie dla środowiska.

W celu niedopuszczenia do infiltracji magazynowanej gnojowicy w kanałach gnojowych do podłoża zastosowano izolowanie od podłoża geomembraną.

– **w zakresie emisji do powietrza:**

- utrzymanie zalecanej obsady zwierząt,
- mechaniczna wentylacja pracująca cyklicznie w funkcji zewnętrznych temperatur.
- stosowane zróżnicowanego żywienia fazowego, gdzie dla poszczególnych grup technologicznych zwierząt przewidziano różne rodzaje diet. Diety dostosowane są do potrzeb energetycznych oraz zapotrzebowania na białko zwierząt poszczególnych grup produkcyjnych. Dzięki temu zwierzęta prawidłowo się rozwijają, efektywnie wykorzystują zawarte w karmie białko, a zarazem zmniejszana jest zawartość azotu w odchodach. Pozwala to na zmniejszenie emisji złoonych nawet od 22-41%,
- utrzymywaniu czystości w chlewni, a tym samym na minimalizowaniu rozprzestrzeniania się odorów na terenie fermy oraz poza obiektami.
- bezpośredni transport gnojowicy z kanałów gnojowych podziemnym rurociągiem do biogazowni;
- padłe sztuki będą bez zwłoki odbierane przez uprawnionego odbiorcę, a do czasu odbioru przechowywane w konfiskatorze w warunków zapobiegających powstawania substancji złoonych,
- transport surowców do biogazowni odbywać się będzie w sposób chroniący przed parowaniem do powietrza i emisją nieprzyjemnych zapachów,
- proces technologiczny fermentacji i produkcji biogazu oparty jest na podciśnieniowym systemie przyjęcia poszczególnych surowców, zastosowanych urządzeniach szczelnych i systemu zabezpieczającego przed stratą metanu i jednocześnie emisją odorów do powietrza.
- Biogaz przed spalaniem zostanie uzdatniony ze względu na zawartość siarkowodoru, który jest toksyczny i ma nieprzyjemny zapach (zepsutych jaj). Instalacja zostanie wyposażona w układ odsiarczania oraz instalację do chłodzenia, odwodnienia oraz osuszenia biogazu.
- Do spalania biogazu zastosowany będzie układ oparty o jednostkę kogeneracji z agregatem prądotwórczym i silnikiem gazowym do wytwarzania energii elektrycznej i ciepła lub 2 jednostek o łącznej mocy elektrycznej zainstalowanej wynoszącej do 2000 kW oraz do ok. 2150 kW mocy cieplnej, który produkować będzie energię elektryczną oraz energię cieplną dla potrzeb projektowanej fermy trzody chlewnej i biogazowni oraz sprzedaż nadwyżki produkowanej energii
- Zasilanie fermy trzody chlewnej oraz biogazowni w energię elektryczną i cieplną z OZE ( układu kogeneracyjnego biogazowni ).

– **w zakresie ochrony przed hałasem:**

- zastosowanie wysokosprawnego i niskoemisyjnego pod względem hałasu systemu wentylacji,
- stosowanie do budowy materiałów charakteryzujących się wysoką izolacyjnością akustyczną,
- planowanie aktywności na terenie fermy oraz biogazowni między innymi dostawa paszy, załadunek silosów oraz dostawa substratów do biogazowni będzie odbywać się głównie w porze dnia,
- zbiorniki wstępne, fermentacyjne i końcowe będą zadane a zainstalowanymi układami mieszającymi wewnątrz zbiorników, dodatkowo ograniczając emisję hałasu,
- unikanie niepotrzebnego zaniepokojenia zwierząt w czasie karmienia oraz komunikacji wewnątrz budynków inwentarskich;
- dokonywanie okresowych przeglądów najbardziej uciążliwych pod względem akustycznym urządzeń w celu wyeliminowania nadmiernego zużycia elementów będących źródłem hałasu (m.in. okresowe czyszczenie łopatek wentylatorów i przegląd łożysk osi).
- Wytlumienie układu Kogeneracji do wartości 108 dB.

Wszelkie prace budowlane związane z realizacją, eksploatacją i późniejszą likwidacją przedsięwzięcia prowadzone będą w godzinach dziennych.

Zastosowane urządzenia technologiczne będą nowoczesne i posiadać będą wszystkie niezbędne atesty. Stąd też, nie będą one źródłem nadmiernego hałasu i wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza.

– **ograniczenie ilości wytwarzanych odpadów**

Na terenie planowanego przedsięwzięcia będzie funkcjonował system gospodarowania odpadami uwzględniający:

- zapobieganie powstawaniu nadmiernych ilości odpadów,
- selektywną zbiórkę,
- zapewnienie stałego odbioru dla odpadów nie nadających się do długotrwałego magazynowania,
- zgodne z przepisami bezpieczne tymczasowe magazynowanie,
- prowadzenie ewidencji wytwarzanych i przekazywanych odpadów w systemie BDO,
- przekazywanie odpadów do zagospodarowania lub utylizacji podmiotom legitymujących się stosownymi zezwoleniami,
- postępowanie z odpadami zwierząt chorych w sposób zgodny z przepisami weterynaryjnymi,
- aby zmniejszyć ilość pofermentu zastosowany zostanie separator;
- wykorzystanie pofermentu jako nawozu organicznego, w tym spełnianie przepisów ustawy o nawozach i nawożeniu.

Wszystkie etapy hodowli oraz produkcji biogazu będą prowadzone zgodnie z założonym reżimem technologicznym, w celu zminimalizowania ilości powstających odpadów.

– **ochrona środowiska gruntowo-wodnego**

- do budowy obiektów i ich wyposażenia wyłonione zostaną firmy posiadające doświadczenie i zaplecze maszynowo-sprzętowe,
- kierownik budowy, kierownik kontraktu oraz inspektorzy nadzoru będą zobligowani do zachowania najwyższych standardów jakości wykonywanych prac i robót
- przygotowane zostanie zaplecze budowy wyposażone w sanitariaty oraz miejsce do czasowego składowania odpadów komunalnych.
- umowy z wykonawcami i podwykonawcami obwarowane będą stosownymi restrykcjami, w tym finansowymi za niestosowanie się do wymogów zapewnienia dobrej jakości maszyn i urządzeń

wykorzystywanych do budowy, a za nadzór ich respektowania odpowiedzialni będą wg. kompetencji kierownik budowy, kierownik kontraktu oraz inspektorzy nadzoru.

- podjęta będzie umowa z lokalnymi służbami i firmami gospodarki odpadami i ściekami do cyklicznego odbierania gromadzonych w czasie budowy i w okresie użytkowania odpadów komunalnych oraz ścieków,
- prace ziemne prowadzone będą w sposób zapewniający wykorzystanie warstwy humusu zdjętej z obszaru planowanego pod zabudowę i pod wykopy do ponownego wykorzystanie na pozostałym obszarze biologicznie czynnym,
- cała instalacja, w tym kubaturowe obiekty (zbiorniki) i sieci wykonane zostaną zgodnie z normami i projektami, a przed oddaniem do użytkowania zostanie wykonana próba szczelności,
- wewnętrzna powierzchnia zbiorników żelbetowych w przestrzeni gazowej będzie chroniona poprzez zastosowanie specjalnych zabezpieczeń przed korozją,
- na terenie biogazowni wszystkie zbiorniki (z wyłączeniem zbiornika typu szambo) będą ze sobą połączone technologicznie w obiegu cieczy umożliwiając przepompowanie cieczy z jednego zbiornika do innego umożliwiając przepompowanie cieczy ze zbiornika wykazującego nieszczelność.
- płyta denna silosów do składowania kiszzonek i pozostałej sypkiej biomasy będzie wykonana ze spadkiem, w technologii nie przejazdowej z korytkiem do odprowadzenia odcieków do zbiornika na odcieki, z wykorzystaniem ich w procesie fermentacji.
- przegląd budowli i sieci wykonywany będzie cyklicznie zgodnie z nałożonymi normami i przepisami w tym zakresie,
- transport płynnej masy pofermentacyjnej odbywać będzie się do lagun i z lagun na grunty rolne do nawożenia z wykorzystaniem sieci technicznych,
- zbiorniki fermentacyjne wyposażone będą w czujniki poziomu napełnienia,
- wszystkie zbiorniki, w tym wstępny do magazynowania gnojowicy surowej z fermy, zbiorniki fermentacji, zbiornik na cieczy fermentacyjne po separacji wykonane zostaną w technologii żelbetowej. Laguny do czasowego składowania masy pofermentacyjnej (istniejące) wykonane są w technologii membranowej z materiałów sztucznych (zbiorniki zamknięte) położonych na utwardzonym podłożu),
- stan techniczny pojazdów i urządzeń, stanowiących potencjalne źródło zanieczyszczenia gruntu i wód substancjami ropopochodnymi, będzie systematycznie kontrolowany;
- plac budowy należy wyposażyć w stanowisko z sorbentem służącym do likwidacji powstałych ewentualnie wycieków substancji ropopochodnych;
- stała kontrola stanu technicznego pojazdów poruszających się po terenie inwestycji i stanowiących potencjalne źródło zanieczyszczenia gruntu i wód substancjami ropopochodnymi.

Środowisko gruntowo-wodne na terenie fermy zabezpieczone jest przed zanieczyszczeniem przez stosowanie szczelnych powierzchni, na których odbywa się gromadzenie i przechowywanie substancji i materiałów stanowiących potencjalne zagrożenie dla środowiska.

W celu niedopuszczenia do infiltracji magazynowanej w kanałach gnojowicy zastosowano izolowanie od podłoża geomembraną.



## – ochrona krajobrazu

Realizacja przedsięwzięcia oraz jego eksploatacja nie wpłynie na kształtowanie krajobrazu z uwagi na to, iż krajobraz został już ukształtowany w wyniku funkcjonującej od lat fermy trzody chlewnej a przedsięwzięcie realizowane będzie w większości na terenie przekształconym antropogenicznie.

Cały obiekt biogazowni zostanie architektonicznie wkomponowany w otaczający teren, bez ingerencji i szkody dla otaczającego krajobrazu. Zbiorniki fermentacyjne zostały zaprojektowane jako całkowicie lub w większej części ukryte w ziemi, co pozwala na zachowanie naturalnego krajobrazu otoczenia i nie narusza panującej architektury gospodarstwa hodowlanego.

Realizacja inwestycji nie spowoduje żadnych zniszczeń przyrody.

Zapewnienie optymalnej temperatury, wilgotności powietrza, ochładzania i ruchu powietrza w pomieszczeniach dla poszczególnych grup zwierząt pozwala uzyskać wysoką i dobrej jakości produkcję – przez co np. można zminimalizować ilość padłych zwierząt, skrócić czas hodowli, zużyć mniej energii, wody itp.

**Rodzaje i przewidywana ilość wprowadzanych do środowiska substancji lub energii przy zastosowaniu rozwiązań chroniących środowisko.**

### 1. Gospodarka wodno – ściekowa

- W trakcie etapu budowy, w związku z pracą ekip budowlanych, będą powstawały ścieki sanitarne, które będą odprowadzane do przenośnych toalet.
- Woda dla potrzeb pitnych pracowników dostarczana będzie w opakowaniach zwrotnych.
- Podczas realizacji inwestycji nie będą powstawały ścieki technologiczne.

#### **Etap Eksploatacji**

W związku z eksploatacją przedsięwzięcia powstawać będą ścieki:

- socjalno-bytowe
- wody opadowe i roztopowe

Ilość powstających ścieków związana będzie z:

- ilością osób zatrudnionych (na terenie planowanego przedsięwzięcia zatrudnionych będzie łącznie 53 osób)
- ilością wód opadowych i roztopowych pochodzących połąci dachu i powierzchni utwardzonych

Ścieki sanitarne w ilości 3,18 m<sup>3</sup>/dobę będą powstawały w budynku administracyjnym oraz pomieszczeniach socjalnych załogi. Przez kanalizację wewnętrzną będą odprowadzane do zbiorników bezodpływowych z których wywożone będą do gminnej oczyszczalni ścieków.

Zastosowana technologia nie powoduje powstawania ścieków technologicznych. Zanieczyszczone wody z mycia kojców, czyszczenia powierzchni trafiają do kanałów gnojowych, z których trafiać będą do razem z gnojowicą do szczelnych zbiorników i dalej do biogazowni.

Wody opadowe rozprowadzone zostaną w sposób niezorganizowany -powierzchniowo na terenie inwestycji, o ile nie zostanie uznane przez projektantów branżowych i rzeczoznawców za zasadne zastosowanie zbiornika na wody opadowe (po wykonaniu badań geotechnicznych).

### 2. Gospodarka odpadami

#### **Etap realizacji**

Przed etapem realizacji zostanie opracowany projekt rozbiórki istniejących obiektów, w którym zostaną określone ilości poszczególnych odpadów jakie powstaną w wyniku wyburzenia istniejących budynków. Przewidywane rodzaje odpadów i szacunkowe ilości jakie mogą powstać w wyniku realizacja przedmiotowej inwestycji :

Odpady inne niż niebezpieczne:

- odpady betonu oraz gruzu betonowego – kod 17 01 01 w ilości ok. 100 Mg

- gruz ceglany – kod 17 01 02 w ilości ok. 30 Mg
- złomu żelaza i stali – kod 17 04 05 w ilości ok. 10 Mg
- drewno – kod 17 02 01 w ilości ok. 2 Mg
- tworzywa sztuczne – kod 17 02 03 w ilości ok. 50 Mg
- zmieszane odpady z budowy,
- remontów i demontażu – kod 17 09 04 w ilości ok. 200 Mg.

Odpady betonu, gruz betonowy – 17 01 01 oraz zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu będą magazynowane w kontenerach ustawionych w wyznaczonym miejscu na placu budowy.

Do gromadzenia odpadów z tworzyw sztucznych 17 02 03 przeznaczone będą worki z grubej folii. Worki z poszczególnymi rodzajami odpadów umieszczone będą w wyznaczonym miejscu na placu budowy.

Odpady żelaza i stali 17 04 05 magazynowane będą w pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu na placu budowy i przekazane będą do skupu złomu.

Odpady komunalne będą gromadzone w ustawionym na placu kontenerze.

Wszystkie powyższe odpady odbierane będą przez specjalistyczną firmę posiadającą wymagane przepisami prawa zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami (zbierania, transportu, przetwarzania).

Prace realizacyjne będą wykonywane przez zewnętrzne firmy świadczące usługi w realizacji inwestycji budowlanych. W tym przypadku zgodnie z art.3 ust.1 pkt 32 Ustawy o odpadach „wytwórcą odpadów powstających w wyniku świadczenia usług w zakresie budowy, rozbiórki, remontu obiektów, czyszczenia zbiorników lub urządzeń oraz sprzątnięcia, konserwacji i napraw jest podmiot, który świadczy usługę, chyba, że umowa o świadczenie usługi stanowi inaczej”. Obowiązek zagospodarowania lub przekazania odpadów do unieszkodliwiania ciąży na wytwarzającym odpady.

#### **Etap eksploatacji**

W związku z eksploatacją planowanej inwestycji gospodarka odpadami obejmować będzie następujące procesy:

- zbieraniem odpadów (substratów) przeznaczonych do dalszego odzysku w biogazowni
- odzyskiem odpadów w procesie R14 polegającym na wykorzystaniu odpadów do produkcji biogazu w procesie beztlenowej fermentacji
- wytwarzaniem odpadów:
  - z eksploatacji fermy trzody chlewnej;
  - pofermentacyjnych - powstających podczas beztlenowego rozkładu biomasy i odpadów w biogazowni;
  - w wyniku prac serwisowych i remontowych;
  - w wyniku pracy załogi (odpady bytowe, zużyta odzież ochronna).

Odzyskiem masy pofermentacyjnej (odpadów o kodach 19 06 05 oraz 19 06 06) w procesie R10 do nawożenia do czasu zmiany statusu masy pofermentacyjnej frakcji płynnej i stałej z odpadu na nawóz organiczny (z decyzją umożliwiającą wprowadzanie do obrotu).

#### **Etap likwidacji**

W okresie likwidacji powstawać będą typowe odpady związane z rozbiórką obiektu tj. gruz, drewno, złom, elementy z tworzyw sztucznych itp.

Rodzaje odpadów jakie mogą powstać podczas likwidacji to:

- odpady betonu oraz gruzu betonowego – kod 17 01 01
- tworzywa sztuczne – kod 17 02 03
- złomu żelaza i stali – kod 17 04 05
- mieszaniny metali – kod 17 04 07

- gleba i ziemia, w tym kamienie – kod 17 05 04
- zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu – kod 17 09 04.

Odpady betonu, gruz betonowy – 17 01 01 oraz zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu 17 09 04 będą magazynowane w kontenerze ustawionym w wyznaczonym miejscu na placu budowy.

Gleba i ziemia w tym kamienie 17 05 04 magazynowane będą w osobnym kontenerze ustawionym w wyznaczonym miejscu na placu budowy.

Odpady żelaza i stali 17 04 05 oraz mieszaniny metali 17 04 07 magazynowane będą w pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu na placu budowy.

### **3. Emisje do powietrza**

#### **Etap realizacji**

Wpływ etapu realizacji analizowanego przedsięwzięcia na jakość powietrza atmosferycznego oparty będzie na wykonaniu niezbędnych prac budowlanych, co związane będzie z ruchem samochodowym oraz użyciem sprzętu budowlanego.

W trakcie realizacji przedsięwzięcia w powietrzu wzrośnie zawartość zanieczyszczeń stanowiących efekt tzw. emisji niezorganizowanej, czyli typowych zanieczyszczeń komunikacyjnych.

W przypadku ruchu pojazdów oraz użycia sprzętu budowlanego zanieczyszczenia będą emitowane do atmosfery w wyniku spalania paliw (benzyna, ropa, gaz) w silnikach pojazdów i maszyn w wyniku, których do atmosfery dostaną się przede wszystkim: dwutlenek azotu, tlenek węgla, pył zawieszony, dwutlenek siarki oraz węglowodory alifatyczne i aromatyczne.

W związku z tym, iż ruch pojazdów oraz użycie sprzętu charakteryzowało się będzie niskim natężeniem, a odcinki po których pojazdy będą się poruszać będą krótkie, stąd emitowana będzie niewielka ilość zanieczyszczeń z tego źródła.

Emisje posiadać będą charakter incydentalny, występować będą wyłącznie w trakcie robót budowlanych i nie będą miały większego wpływu na stan czystości powietrza w otoczeniu przedsięwzięcia. Ilość ewentualnych zanieczyszczeń będzie niewielka z tendencją pochłaniania przez podłoże.

Można, więc twierdzić, że powstające w trakcie budowy zanieczyszczenie powietrza nie przekroczy odległości kilku metrów od miejsca wykonywania prac i nie przekroczy granicy terenu zajmowanego przez projektowane przedsięwzięcie oraz że nie będzie miało wpływu na powietrze i panujący tam klimat.

Planowane przedsięwzięcie nie tylko nie spowoduje znaczących, długotrwałych zmian jakości powietrza atmosferycznego na analizowanym terenie w fazie budowy, ale nie będzie stanowiło również uciążliwości dla najbliższych mieszkańców.

#### **Etap eksploatacji**

Produkcja zwierzęca jest głównym źródłem emisji amoniaku i siarkowodoru do powietrza. Amoniak i siarkowodor emitowany jest z budynków inwentarskich poprzez wentylację mechaniczną za pomocą wentylatorów umieszczonych na dachach budynków chlewni.

Źródłem emisji dwutlenku azotu, dwutlenku siarki, tlenku węgla i pyłu PM10 i PM2,5 jest budowana biogazownia czyli układ kogeneracji oraz kotłownia awaryjna i pochodnia opalana biogazem, agregat prądowórczy oraz transport samochodowy spalające olej napędowy wprowadzają do powietrza również węglowodory alifatyczne i węglowodory aromatyczne.

Źródłem zanieczyszczeń gazowo-pyłowych do powietrza są:

- wentylacja budynków chlewni,
- układ Kogeneracji zainstalowany w biogazowni,
- kotłownia awaryjna i pochodnia opalana biogazem,
- agregat prądowórczy opalany olejem napędowym, transport na terenie fermy trzody chlewnej i biogazowni

### **Etap likwidacji**

Procesy związane z likwidacją obiektu budowlanego, placów, dróg dojazdowych, infrastruktury uzbrojenia sanitarnego i elektrycznego będą powodować emisję pyłu do powietrza. Proces cięcia palnikami acetylenowo-tlenowymi elementów uzbrojenia powoduje emisję tlenków azotu, tlenku węgla i pyłu. Transport samochodowy a także praca koparek, spychaczy i dźwigów spowoduje emisję dwutlenku siarki, tlenków azotu, tlenku węgla i węglowodorów. Oddziaływanie tych procesów będzie krótkotrwałe, zasięg oddziaływania emisji będzie niewielki.

### **4. Emisja hałasu**

#### **Etap realizacji**

Prace wykonywane w trakcie przystosowywania istniejącego terenu do planowanego przedsięwzięcia wymagać będą właściwej organizacji robót. Przewidywany zakres prac może powodować powstawanie okresowych źródeł emisji hałasu pochodzących z:

- pracy urządzeń pneumatycznych o poziomie hałasu około 70 - 85 dB,
- transportu samochodowego i pojazdów mechanicznych budowlanych o poziomie hałasu około 84 dB.

Ze względu na fakt, że prace najbardziej hałaśliwe prowadzone będą w porze dziennej, można przyjąć, że poziom hałasu poza terenem budowy, spowodowany urządzeniami mechanicznymi, a także zwiększonym ruchem samochodowym i pojazdów samobieżnych nie spowoduje przekroczenia poziomu dopuszczalnego hałasu na obszarach chronionych akustycznie.

#### **Etap eksploatacji**

#### **Źródła punktowe**

Źródłem punktowym hałasu z terenu zakładu są:

- Na terenie Fermi
  - praca wentylatorów wyciągowych umieszczonych na dachach chlewni o wydajności  $Q=8280 \div 22500 \text{ m}^3/\text{h}$  oraz o mocy akustycznej  $L_w=72 \div 84 \text{ dB}$ ,
  - Założono stałą pracę wentylatorów wyciągowych w ciągu doby (24 godziny na dobę),
  - Rozładunek paszy z silosa o mocy akustycznej  $L_w = 89 \text{ dB}$  (praca wyłącznie w ciągu dnia). Przyjęto czas pracy źródła przez 1 godzinę w ciągu 8 godzin.
  - praca agregatu prądotwórczego o mocy akustycznej  $L_w = 105 \text{ dB}$  (naprzemiennie z kogeneratorem) – zalecane jest zastosowanie tłumika akustycznego o tłumienności akustycznej 18 dB.
  - opróżnianie zbiornika bezodpływowego przez samochód asenizacyjny o mocy akustycznej  $L_w = 90 \text{ dB}$  (praca wyłącznie w ciągu dnia)
- Biogazownia
  - Praca 2 jednostek kogeneracji (lub jednej o równoważnych parametrach) o mocy akustycznej wydechy  $L_w = 132 \text{ dB}$  – na obu jednostkach należy zainstalować tłumik akustyczny lub alternatywną izolację akustyczną o tłumienności akustycznej minimum 24 dB. Założono stałą pracę kogeneracji w ciągu doby (24 godziny na dobę).
  - Pracę stacji pomp o mocy akustycznej  $L_w = 68,0 \text{ dB}$ . Założono stałą pracę stacji pomp w ciągu doby (24 godziny na dobę)

#### **Hałas drogowy**

Poruszanie się samochodów ciężarowych po terenie Fermi Trzody Chlewnej odbywać będzie się wyłącznie w ciągu dnia. Natomiast przejazdy samochodów ciężarowych i osobowych po terenie biogazowni odbywać się będzie w ciągu dnia i nocy. Hałas emitowany przez pojazdy poruszające się po drogach wewnętrznych zakładu wynosi  $54,0 \div 93,7 \text{ dB}$ ,

### **Etap likwidacji**

W przypadku likwidacji obiektu budowlanego wraz z infrastrukturą techniczną nastąpi okresowe zwiększenie natężenia ruchu ciężkiego sprzętu samochodowego i budowlanego, co spowoduje nieznaczny wzrost poziomu dźwięku od środków transportu. Wzrost poziomu hałasu wywołany pracami związanymi z likwidacją inwestycji będzie występował w porze dziennej i nie będzie miał istotnego wpływu na klimat akustyczny otoczenia.

### **Możliwe transgraniczne oddziaływanie na środowisko**

W przypadku tego przedsięwzięcia nie zachodzą przesłanki do przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

### **Obszary podlegające ochronie na podstawie ustawy z 16 kwietnia 2004 roku o ochronie przyrody znajdujące się w zasięgu znaczącego oddziaływania przedsięwzięcia:**

- Obszar Chronionego Krajobrazu Słubicka Dolina Odry zlokalizowany w odległości ok. 215 m na zachód od granic przedmiotowej działki,
- Obszar Specjalnej Ochrony Dolina Środkowej Odry PLB 080004 zlokalizowany w odległości ok. 210 m na zachód od planowanego przedsięwzięcia,
- Na terenie przedsięwzięcia oraz w bezpośrednim zasięgu oddziaływania przedsięwzięcia nie znajdują się obiekty uznane za zabytkowe i objęte ochroną na podstawie przepisów o ochronie zabytków i opiece nad zabytkami.

Z up. BURMISTRZA  
*Kazimierz Knebel*  
p.o. KIEROWNIK REFERATU

